

Instruction de montage

Original au sens de la norme 2006/42/CE



Crochet

Classe 8 et 10/XL



Crochet à linguet à chape	Crochet à linguet à œil	Crochet de fonderie	Crochet à émerillon	Crochet de transport moteur
TWN 0835/1	TWN 0855/1	TWN 0859	TWN 0854	TWN 0889
TWN 1340/1	TWN 0858/1	TWN 0856	TWN 0887	
TWN 1840/1	TWN 1841/1	TWN 1856		

Fabricant
THIELE GmbH & Co. KG
Tél : +49 (0) 2371 / 947 - 0
58640 Iserlohn
www.thiele.de

1 Description et utilisation conforme

Les crochets THIELE sont prévus pour être utilisés dans des élingues chaînes multibrins conformément à la norme EN 818-4 ou en partie dans des chaînes d'arrimage conformément à la norme EN 12195-3 et y sont utilisés pour l'accrochage à la charge.

Le raccordement à la chaîne d'arrimage se fait soit directement au moyen de la chape ou indirectement par un maillon de liaison placé dans l'œil. Les crochets à œil conviennent également pour des élingues chaînes multibrins soudées.

Les crochets ne doivent être utilisés que

- dans le cadre des portances autorisées,
- dans le cadre des types d'élingage et angle d'inclinaison autorisés
- dans le cadre des limites de température autorisées,
- par des personnes instruites et chargées de la tâche.

Les crochets de THIELE sont conformes à la directive Machines CE et présentent une portance de coefficient de sécurité min. 4. Ils sont la plupart du temps certifiés par l'association professionnelle (Allemagne) et portent l'estampille H4.

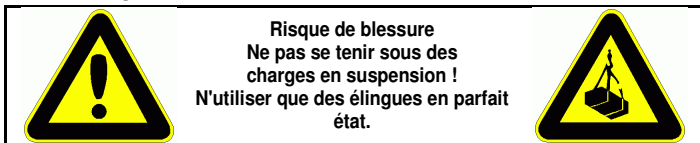
La taille nominale et la classe des chaînes, l'identification du fabricant, le numéro d'identification sont indiqués sur les crochets.

Les crochets de THIELE sont conçus pour une résistance de 20.000 alternances de charges dynamiques à charge maximum. En cas de sollicitations plus importantes (p. ex. mode automatique/multi-postes), réduire la charge utile.

Les crochets ne sont en règle générale pas autorisés pour le transport de personnes !

Une utilisation bivalente levage et arrimage est interdite !

2 Consignes de sécurité



- Les opérateurs, les monteurs et le personnel d'entretien doivent particulièrement respecter les instructions de service des systèmes de suspension dans lesquels les crochets sont utilisés et les documentations des associations professionnelles (Allemagne) DGUV V 1, DGUV R 100-500 Chapitre 2.8, DGUV I 209-013 et DGUV I 209-021 ainsi que les normes DIN 685-5 et DIN EN 818-6.
- En dehors de l'Allemagne, les réglementations spécifiques du pays d'exploitation sont à respecter.
- Les consignes concernant la sécurité, le montage, la manipulation, le contrôle et l'entretien contenues dans cette instruction de service et les documentations mentionnées sont à mettre à la disposition des personnes concernées.
- Veiller à ce que cette instruction de service soit conservée et disponible à proximité du produit pendant toute sa durée d'utilisation. Pour des remplacements, contacter le fabricant.
- Pour tous les travaux, porter un équipement de protection personnelle !
- **Un montage et une utilisation non conformes peuvent provoquer des blessures sur les personnes et/ou des endommagements du matériel.**
- Le montage, le démontage, le contrôle et l'entretien ne doivent être effectués que par des personnes autorisées et habilitées.
- Des modifications de constructions (p. ex. soudure, courbure) sont interdites.

- Effectuer un contrôle visuel avant chaque utilisation.
- L'utilisation de crochets usés, déformés ou endommagés est interdite.
- Ne pas solliciter les crochets outre mesure.
- Ne pas forcer pour mettre des crochets en position.
- Ne pas charger les crochets à la pointe.
- Les crochets doivent posséder des linguets de sécurité en état de fonctionnement.
- Ne pas solliciter les crochets au point qu'ils se déforment.
- La plus grande prudence est de mise pour l'utilisation de crochet sans linguets de sécurité, p. ex. en raison de conditions opérationnelles, et une analyse spéciale de dangerosité doit être effectuée.
- L'utilisation sans dispositifs de sécurité fonctionnels (goupille, linguet) est interdite.
- Les linguets de sécurité ne doivent pas être sollicités de manière opérationnelle.
- La procédure de levage ne doit être lancée que s'il est garanti que la charge est correctement élinguée.
- Tenir les mains et autres parties du corps loin des crochets lors de la levée de la charge.
- De forts à-coups, p. ex. en laissant tomber la charge dans les crochets, sont à éviter.
- Ne pas coincer les crochets sous la charge.

THIELE se dégage de toute responsabilité pour tout dommage résultant du non-respect des consignes, normes et mises en garde énoncées !

THIELE ne donne pas de validation générale pour la classe 10/XL pour l'assemblage de pièces de fabricants différents !

En cas de doute sur l'utilisation, le contrôle, l'entretien ou autres, contacter le responsable de la sécurité dans l'entreprise ou le fabricant !

3 Première mise en service

Lors de la première mise en service, s'assurer que

- les pièces livrées correspondent aux pièces commandées et qu'elles ne sont pas endommagées,
- le certificat de contrôle et l'instruction de montage sont présents,
- les marquages et les documentations correspondent,
- les documentations sont conservées au propre.

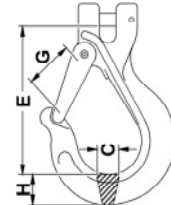
Éliminer les emballages dans le respect de l'environnement selon les réglementations locales.

4 Caractéristiques techniques

Les tableaux contiennent les références et les données standard, pas de modèles spécifiques client.

4.1 Crochet à linguet à chape TWN 0835/1, classe 8

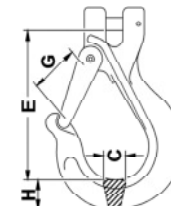
Modèle selon TWN 0835 sans linguet.



Taille nominale	Réf.	Portance [t]	Dimensions [mm]				Poids [kg]
			E	G	H	C	
18-8	F33651	10	195	60	52	50	7,6
20-8	F33656	12,5	220	65	58	55	9,7
22-8	F33661	15	244	75	64	61	10,6

4.2 Crochet à linguet à chape TWN 1340/1, classe 8

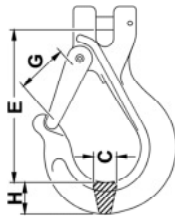
Modèle selon TWN 1340 sans linguet.



Taille nominale	Réf.	Portance [t]	Dimensions [mm]				Poids [kg]
			E	G	H	C	
6-8	F336010	1,12	75	24	20	17	0,36
8-8	F336110	2,0	92	30	25	22	0,75
10-8	F336210	3,15	113	37	32	28	1,4
13-8	F336310	5,3	133	42	41	35	2,5
16-8	F336410	8,0	162	51	50	41	4,4

4.3 Crochet à linguet à chape TWN 1840/1, classe 10/XL

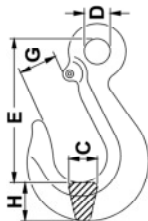
Modèle selon TWN 1840 sans linguet.



Taille nominale	Réf.	Portance [t]	Dimensions [mm]				Poids [kg]
			E	G	H	C	
6-10/XL	F336050	1,4	75	24	20	17	0,36
8-10/XL	F336150	2,5	92	30	25	22	0,75
10-10/XL	F336250	4,0	113	37	32	28	1,4
13-10/XL	F336350	6,7	133	42	41	35	2,5
16-10/XL	F336450	10	162	51	50	41	4,4

4.4 Crochet à linguet à œil TWN 0855/1, classe 8

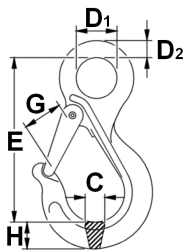
Modèle selon TWN 0855 sans linguet.



Taille nominale	Réf.	Portance [t]	Dimensions [mm]					Poids [kg]
			E	D	G	H	C	
36-8	Z04079	40	388	72	109	103	78	32
40-8	Z04083	50	442	84	124	116	89	46
45-8	Z04080	63	494	90	138	130	99	63
50-8	Z04081	80	610	102	155	145	110	80

4.5 Crochet à linguet à œil TWN 0858/1, classe 8

Modèle selon TWN 0858 sans linguet.

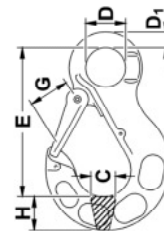


Taille nominale	Réf.	Portance [t]	Dimensions [mm]						Poids [kg]
			E	D ₁	D ₂	G	H	C	
6-8	F32901	1,12	91	21	11	23	17	16	0,3
8-8	F32911	2,0	120	28	14	30	24	22	0,8
10-8	F32921	3,15	152	36	18	38	29	28	1,7
13-8	F32931	5,3	180	42	21	42	41	36	2,8
16-8	F32941	8,0	221	54	27	52	45	43	5,1
18/20-8	F32951	12,5	270	62	30	65	58	55	8,7
22-8 ¹⁾	F329710	15	271	65	30	70	62	54	9,7
26-8 ¹⁾	F329810	21,2	302	70	33	75	71	59	14
32-8 ¹⁾	F329910	31,5	352	80	38	90	86	67	25

1) Nouveau design.

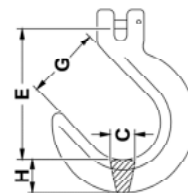
4.6 Crochet à linguet à œil TWN 1841/1, classe 10/XL

Modèle selon TWN 1841 sans linguet.



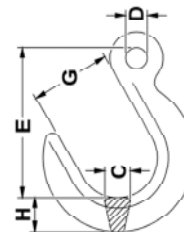
Taille nominale	Réf.	Portance [t]	Dimensions [mm]						Poids [kg]
			E	D	D ₁	G	H	C	
6-10/XL	F32905	1,4	91	21	11	24	20	17	0,36
8-10/XL	F32915	2,5	118	28	14	30	25	22	0,78
10-10/XL	F32925	4,0	145	36	18	37	32	28	1,5
13-10/XL	F32935	6,7	168	42	21	42	41	35	2,6
16-10/XL	F32945	10	210	54	25	51	50	41	4,7
22-10/XL	F32975	15	271	65	30	70	62	54	9,7

4.7 Crochet à linguet à chape TWN 0859, classe 8



Taille nominale	Réf.	Portance [t]	Dimensions [mm]				Poids [kg]
			E	G	H	C	
8-8	F33310	2,0	110	66	33	27	1,0
10-8	F33320	3,15	133	76	35	32	1,6
13-8	F33330	5,3	159	89	41	38	3,4
16-8	F33340	8,0	189	102	48	45	5,5

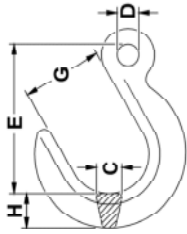
4.8 Crochet de fonderie TWN 0856, classe 8



Taille nominale	Réf.	Portance [t]	Dimensions [mm]					Poids [kg]
			E	D	G	H	C	
6-8	Z00456	1,12	95	13	50	24	20	0,53
8-8	F32360	2,0	125	18	66	33	27	0,93
10-8	F32370	3,15	146	20	76	35	32	1,7
13-8	F32380	5,3	175	26	89	41	38	3,2
16-8	F32390	8,0	205	32	102	48	45	5,4
18/20-8	F32400	12,5	235	40	114	54	51	7,5
22-8 ²⁾	Z00457	15	265	47	127	70	65	11,4
26-8 ²⁾	Z00458	21,2	305	52	136	80	72	14
32-8 ²⁾	Z00459	31,5	327	60	152	93	83	28

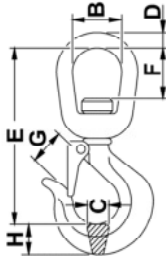
2) En forgeage libre

4.9 Crochet de fonderie à œil TWN 1856, classe 10/XL



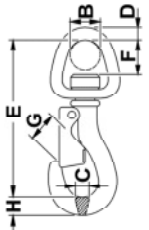
Taille nominale	Réf.	Portance [t]	Dimensions [mm]					Poids [kg]
			E	D	G	H	C	
8-10/XL	F32365	2,5	134	18	66	33	26	0,92
10-10/XL	F32375	4,0	156	20	76	35	32	1,5
13-10/XL	F32385	6,7	188	26	89	42	38	2,75

4.10 Crochet à émerillon TWN 0854, classe 8



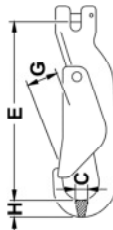
Taille nominale	Réf.	Portance [t]	Dimensions [mm]							Poids [kg]
			E	G	H	C	F	B	D	
0,75-8M	F32103	0,75	113,5	19	14	13	25	30	10	0,36
6-8	F32100	1,12	113	18	20	14	25	30	10	0,38
8-8	F32110	2,0	155	21	25	19	42	44	16	1,0
10-8	F32120	3,15	162	23	30	21	42	44	16	1,2
13-8	F32130	5,3	190	32	33	28	43	51	19	2,1
16-8	F32140	8,0	247	40	43	35	61	64	25	4,5

4.11 Crochet à émerillon TWN 0887, classe 8



Taille nominale	Réf.	Portance [t]	Dimensions [mm]							Poids [kg]
			E	G	H	C	D	F	B	
0,35	F32160	0,35	98,5	14	14	14	9	20	16	0,24

4.12 Crochet pour transport de moteur TWN 0889, classe 8



Taille nominale	Réf.	Épaisseur nominale [mm]	Portance [t]	Dimensions [mm]				Poids [kg]
				E	G	H	C	
0,50	F33439	6	0,50	137	19	13	12	0,55

5 Montage et démontage

5.1 Chape

Montage

Retirer éventuellement la goupille et le boulon.

- Faire passer l'extrémité de la chaîne (1) dans la chape.
- Faire passer le boulon (2) par le côté dans la chape à travers le dernier maillon de la chaîne jusqu'à la butée.
- Faire entrer la goupille (3) de sécurité du boulon de manière à ce qu'elle ne dépasse pas. La fente doit être à l'opposée du boulon.

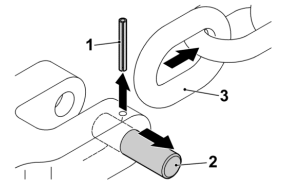
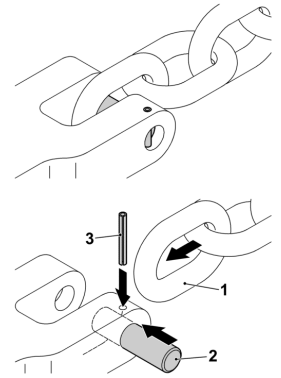
Vérifier que la chaîne se déplace librement !

Ne raccorder que des boulons et des éléments d'élingage de la même classe

Les boulons sont estampillés sur la face à partir d'un Ø 13 mm.

Démontage

- Détendre la chaîne concernée (3).
- Chasser la goupille (1) avec un marteau et un mandrin.³⁾
- Chasser le boulon (2) avec un mandrin.
- Extraire la chaîne.



3) Les mandrins adéquats sont disponibles sous la référence Z03303.

Les goupilles ne sont à utiliser qu'une seule fois.

5.2 Linguet

Le démontage se fait en chassant la goupille.

Le montage se fait en positionnant le ressort et le linguet et en introduisant la grosse goupille. Vient ensuite la fine goupille. Veiller là à ce que sa fente soit positionnée en face de celle de la grosse goupille.

Vérifier le fonctionnement parfait du linguet.

6 Utilisation

6.1 Consignes pour l'utilisation normale

Les crochets fixés à la charge doivent pouvoir se déplacer librement.

Les crochets ne doivent pas se trouver sur le côté de la charge ou d'autres pièces de construction.

6.2 Influences thermiques

Si les crochets sont utilisés par des températures élevées, réduire la portance selon la table suivante.

Classe	Plage de températures	Portance restante
8	-40 °C ≤ 200 °C	100 %
	200 °C ≤ 300 °C	90 %
	300 °C ≤ 400 °C	75 %
10/XL	-30 °C ≤ 200 °C	100 %
	200 °C ≤ 300 °C	90 %
	300 °C ≤ 380 °C	60 %

Les crochets ne doivent plus être utilisés s'ils ont été soumis à des températures supérieures aux températures d'utilisation maximales.

6.3 Influences environnementales

L'utilisation dans un environnement avec des acides, des produits chimiques agressifs ou corrosifs ou leurs émanations est interdite.

Tout traitement de galvanisation est interdit.

7 Pièces de rechange

N'utiliser que des pièces de rechange originales.

7.1 Kit de pièces de rechange pour la chape

composé de boulon et goupille

Taille nominale	Réf.	Taille nominale	Réf.
6-8	F48694	6-10/XL	F48686
8-8	F48352	8-10/XL	F48687
10-8	F48355	10-10/XL	F48688
13-8	F48358	13-10/XL	F48689
16-8	F48361	16-10/XL	F48690
18-8	F48364		
20-8	F48369		
22-8	F48367		

7.2 Kit de pièces de rechange pour les linguets

composé de linguet, ressort et goupilles

Taille nominale	Réf.	Taille nominale	Réf.
pour TWN 0835/1 TWN 0858/1 TWN 1340/1		pour TWN 1835/1 TWN 1840/1 TWN 1841/1	
6-8	F48730	6-10/XL	F48731
8-8	F48732	8-10/XL	F48733
10-8	F48734	10-10/XL	F48735
13-8	F48736	13-10/XL	F48737
16-8	F48738	16-10/XL	F48739
18-8	F48585	22-10/XL	F48745
20-8	F48742		
22-8	F48744		
26-8	F48746		
32-8	F48747		

8 Contrôles, entretien, mise en déchets

Contrôles et entretiens sont à la charge de l'exploitant !

L'exploitant est tenu de déterminer les cycles de contrôles !

Un contrôle par une personne habilitée est à effectuer au minimum une fois par an et à consigner dans un procès-verbal, en cas de fortes sollicitations plus souvent. Un contrôle supplémentaire de résistance à la rupture doit être effectué au plus tard après trois ans. Un essai de charge ne remplace pas ce contrôle.

Les contrôles sont à consigner dans un fichier (DGUV I 209-062 et DGUV I 209-063) devant être créé lors de la mise en service. Ce fichier doit contenir les caractéristiques techniques des chaînes et des pièces ainsi que le certificat d'identification.

Mettre immédiatement les crochets hors service si les dommages suivants sont constatés :

- marquages illisibles ou manquants,
- déformations, allongement ou cassures,
- fissures, entailles, cisaillements, écrasements,
- échauffement à des températures supérieures à la plage autorisée,
- corrosion prononcée,
- ressort cassé,
- dispositifs de sécurité ne fonctionnant pas correctement ou manquants, p. ex. un linguet de sécurité sur un crochet,
- usure de plus de 10 %, p. ex. diamètre des boulons,
- sécurité de dévissage ou boulon manquant ou endommagé.

Service de contrôle

THIELE propose contrôle et entretien par du personnel qualifié et formé.

Entretien

Les travaux d'entretien ne doivent être effectués que par des personnes habilitées.

De petites entailles et criques peuvent être éliminées par ponçage soigneux en ne dépassant pas la réduction maximale de section de 10 % et en évitant de faire des encoches.

Consigner toutes les mesures d'entretien prises dans un procès-verbal.

Mise en déchet

Mettre les pièces et les accessoires en acier remplissant les critères de dépose à la ferraille selon les réglementations locales.

9 Stockage

Entreposer les crochets dans un endroit propre et sec à des températures entre 0 °C et +40 °C.

10 Mentions légales

THIELE GmbH & Co. KG, Werkstraße 3, 58640 Iserlohn, Deutschland
Tél. : +49(0)2371/947-0 // Email: info@thiele.de

© THIELE GmbH & Co. KG, 2015. Tout droit réservé
„#“ Modifications par rapport à la version précédente