



THIELE®



THIELE GEFLÜGELKETTEN

Förderketten für Geflügelschlachtereien



TGK

Rundstahlketten für die Geflügelindustrie TWN 0085

Die lehrenhaltigen Förderketten TWN 0085 werden in der Geflügelindustrie, speziell in Schlachtereien, als zentrales Kraft- und Antriebsmittel verwendet. Die spezielle THIELE-Einsatzhärtung sorgt für einen hohen Verschleißwiderstand und die galvanische Verzinkung für einen guten Korrosionsschutz der Rundstahlketten. Die Herstellungs- und Prüfanforderungen basieren auf herstellereigenen Vorgaben.

Die feintolerierte Rundstahlkette wird in Standardlängen von 50 m gefertigt.

Für das Verbinden der Fertigungslängen sind Verbindungsglieder (TWN 0086) erhältlich.

Abmessung [mm]	Artikel-Nr.	Teilung p [mm]	Teilung Toleranz [mm]	Innere Breite b ₁ [mm] min.	Äußere Breite b ₂ [mm] max.	Messlänge 11 x p [mm]	Messlänge Toleranz [mm]	Gewicht ca. [kg/m]
8 x 25,3	F05470	25,3	-0,2/ +0,3	9,2	26,1	278,3	-0,0/ +1,0	1,35
8 x 25,4	F05471	25,4	-0,2/ +0,3	9,6	26,1	279,4	-0,4/ +0,6	1,35
8 x 38,0	F05472	38,0	-0,2/ +0,3	13,3	30,0	418,0	-0,0/ +1,1	1,20
10 x 38,0	F05473	38,0	-0,25/ +0,5	12,5	34,0	418,0	-0,5/ +1,4	2,00

Technische Eigenschaften:

Bezeichnung	Abmessung [mm]	Prüfkraft [kN] min.	Bruchkraft [kN] min.	Oberflächen- härte [HV1]	Einhärtetiefe bei HV 550 [mm]	Oberflächen- schichtdicke [µm] min.	Merkmal*
T50E	8 x 25,3	24	40	min. 750	0,4 - 0,56	25	S
T50E	8 x 25,4	24	40	730 - 830	0,4 - 0,56	12	S, M, F, L
T80E	8 x 38,0	24	40	730 - 830	0,4 - 0,56	12	
T50E	10 x 38,0	37,5	62,5	730 - 830	0,5 - 0,70	12	
T80E	10 x 38,0	60	98	730 - 830	0,5 - 0,70	12	
T50V	8 x 25,4	24	40	min. 250	–	–	

Werkstoffauswahl: Manganstahl, Chrom-Nickel-Stahl

***Merkmal:** geeignet für S = "Marel Stork"; M = "Meyn", F = "FOODMATE"; L = "Linco"



Ausführung: galvanisch verzinkt

Förderketten für Geflügelschlachtereien

Rundstahlketten aus nichtrostendem Edelstahl TWN 0085

In der Geflügelindustrie, speziell in Schlachtereien, wird eine Rundstahlkette als zentrales Kraft- und Antriebsmittel verwendet. Hierbei findet die nichtrostende Rundstahlkette in den unterschiedlichsten Linien wie z.B. Schlacht-, Zerlege-, Wiege- und Kühllinien, ihre Anwendung.

Die aus austenitischem Stahl gefertigte, feintolerierte Rundstahlkette wird in Standardlängen von 50 m angeboten.

Abmessung [mm]	Artikel-Nr.	Teilung p [mm]	Teilung Toleranz [mm]	Innere Breite w ₁ [mm] min.	Äußere Breite w ₂ [mm] max.	Messlänge 11 x p [mm]	Messlänge Toleranz [mm]	Gewicht ca. [kg/m]
8 x 25,4	F054711	25,4	-0,2/ +0,3	9,6	26,1	279,4	-0,4/ +0,6	1,32

Technische Eigenschaften:

Bezeichnung	Abmessung [mm]	Prüfkraft [kN] min.	Bruchkraft [kN] min.
T60R	8 x 25,4	37,5	60

Werkstoff: *Edelstahl 1.4404/316L (oder ähnlich)*

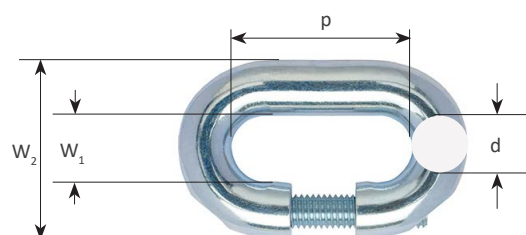


Ausführung: *Blank poliert*

Verbindungsglieder Schraubausführung TWN 0086

Die schraubbaren Verbindungsglieder TWN 0086 dienen zum einfachen Verbinden der Förderketten für Geflügelschlachtereien. Die spezielle THIELE-Einsatzhärtung sorgt für einen hohen Verschleißwiderstand und die galvanische Verzinkung für einen guten Korrosionsschutz der Verbindungsglieder. Die Herstellungs- und Prüfanforderungen basieren auf herstellerspezifischen Vorgaben.

Abmessung [mm]	Artikel-Nr.	Teilung p [mm]	Innere Breite w ₁ [mm] min.	Äußere Breite w ₂ [mm] max.	Bruchkraft [kN] min.	Oberflächen- härte [HV10]	Einhärtetiefe bei HV 550 [mm]	Gewicht ca. [kg]
8 x 25,4	F42077	25,4	9,3	26,1	30	550 - 600	0,2 - 0,3	0,034



Ausführung: *Galvanisch verzinkt*

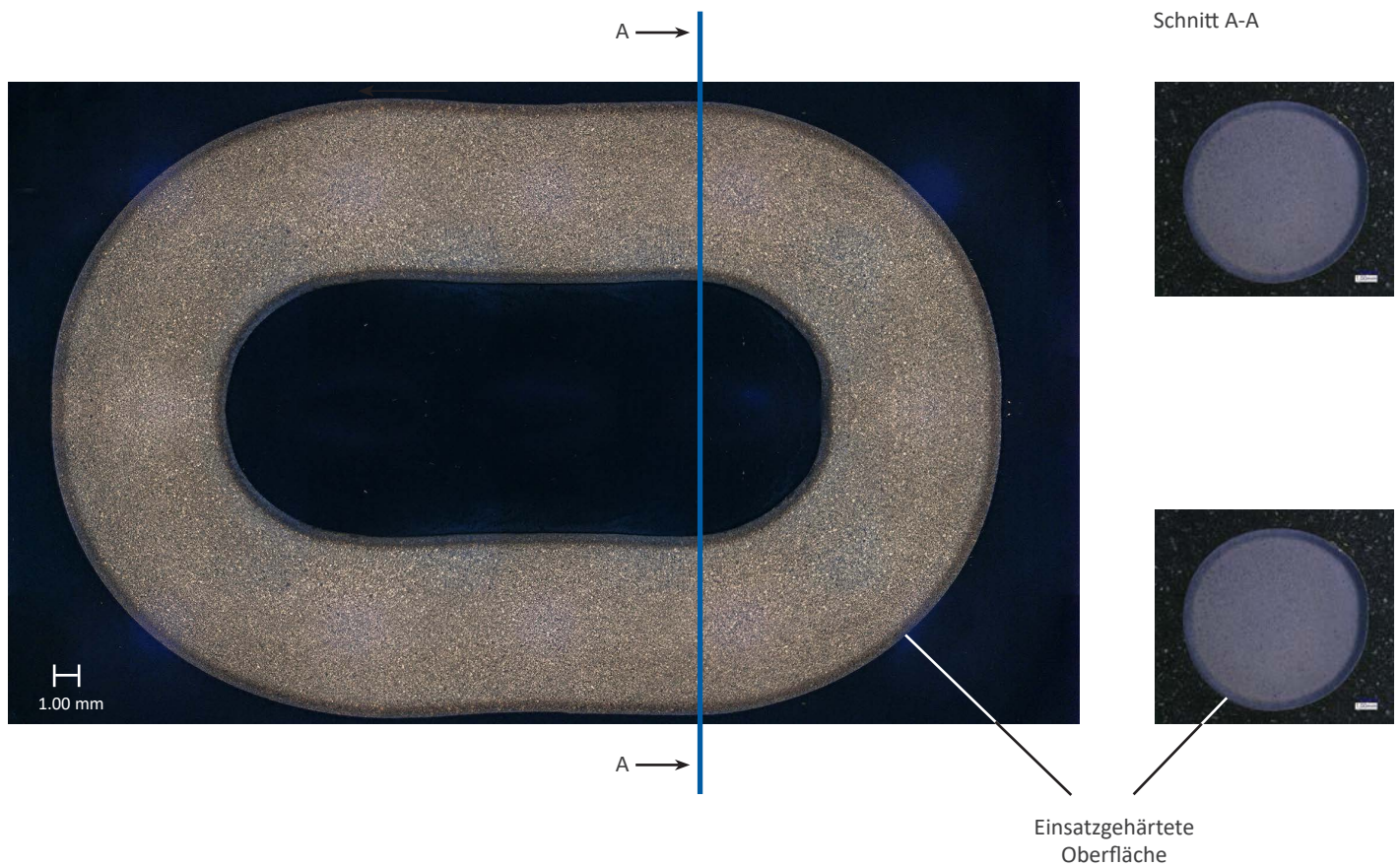
Die feintolerierten THIELE Förderketten werden mit einer hohen Maßgenauigkeit über eine definierte Messstrecke gefertigt.

Die Maßgenauigkeit ist somit von hoher Bedeutung und mitentscheidend für die Betriebszeit der Rundstahlkette. Ausschlaggebend für einen reibungslosen Lauf zwischen der Rundstahlkette und den Antriebs- und Umlenk-rädern ist insbesondere die maßliche Abstimmung aufeinander.

Die wesentlichen Einflussfaktoren hinsichtlich der Lebensdauer der Rundstahlkette sind durch Verschleiß und Korrosion geprägt.

Dem Verschleiß der Förderkette wird mit einer THIELE spezifischen Einsatzhärtung entgegengewirkt. Bei der Einsatzhärtung werden Rundstahlketten durch Eindiffundieren von Kohlenstoff an der Oberfläche verschleißfest gemacht.

Einsatzgehärtete Förderkette 8 x 25,4 mm



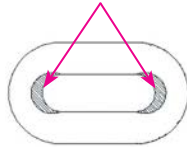
Rundstahlketten sind in Schlachtereien chemischen Einflüssen, wie z.B. Reinigungsmitteln ausgesetzt. Eine galvanische Oberflächenversiegelung, wie durch THIELE seit vielen Jahren praktiziert, wirkt einer frühzeitigen Korrosion entgegen.

Förderketten für Geflügelschlachtereien

Verschleiß

Im Einsatz sind die Förderketten einem sogenannten Gelenkverschleiß ausgesetzt. Der Gelenkverschleiß hat eine Längung der Teilung des Kettengliedes als auch der Förderkette zur Folge.

Primärverschleiß an den Gelenken



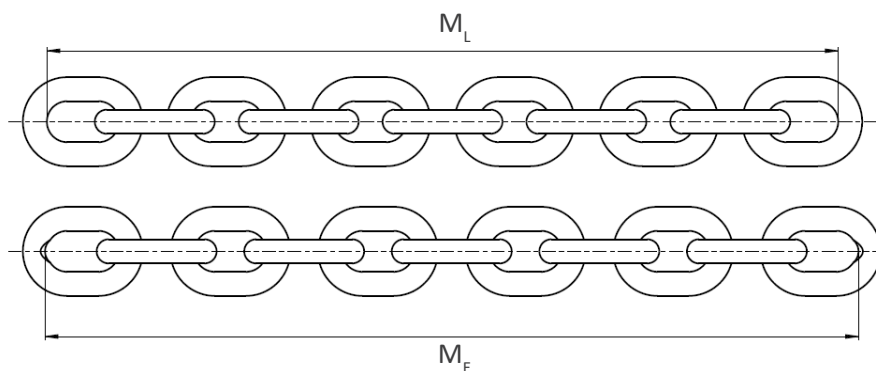
THIELE-Förderketten werden mit einer entsprechenden Oberflächenhärte und Einsatzhärte tiefe gefertigt.

Ablegereife

Auf Dauer lässt sich ein reibungsbehafteter Prozess nicht ohne Materialabtrag, insbesondere in den Gelenken, vermeiden. Als Hersteller empfehlen wir die Förderkette abzulegen, sobald diese die definierte Messlänge um 2 % überschreitet.

Die Definition der Ablegereife wird mittels folgender Formel berechnet, wobei als Messlänge eine Länge von 11 Kettenteilungen zugrunde gelegt wird:

$$\text{ABLEGEREIFE} = M_E > 2 \% M_L + M_L$$



Legende:

M_E = Messlänge der im Einsatz befindlichen Kette

M_L = Ausgangslänge der Messlänge

Die Verwendung der Förderkette über die Ablegereife hinaus, führt in der Regel zu einem erhöhten Verschleiß der Förderkette und der Kettenräder. Zudem kann es zu Funktionsausfällen und somit zu unerwünschten Produktionsausfällen kommen.



Förderketten für Geflügelschlachtereien

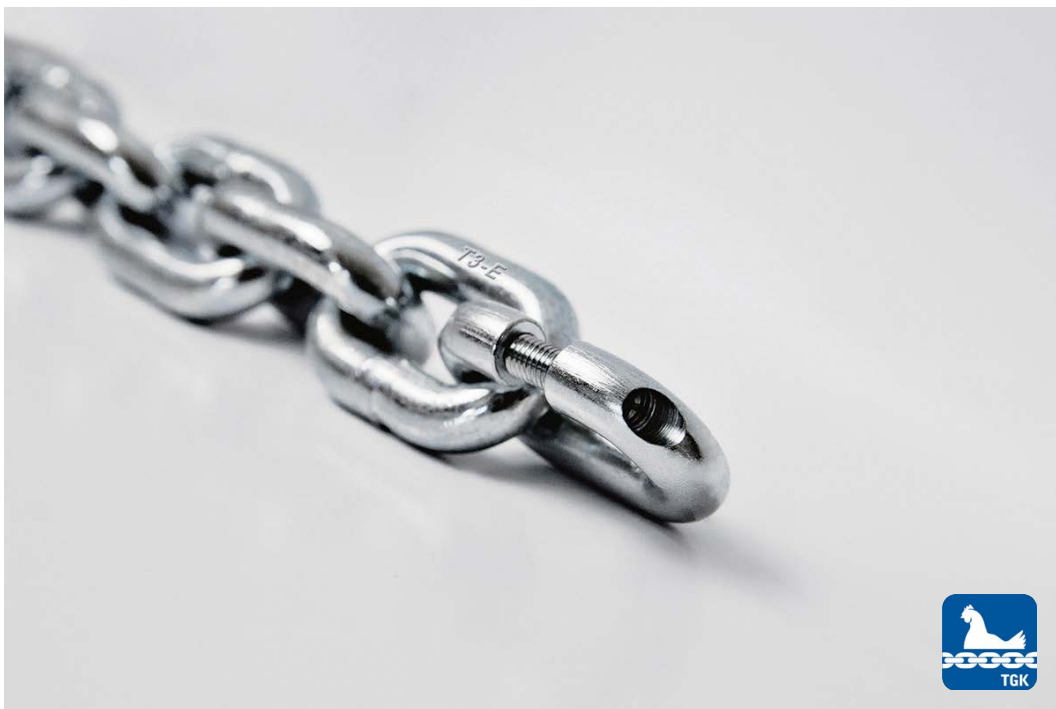
Die Anforderungen an die Bruchmechanik der Förderkette ergibt sich aus den Prozessparametern. Hier stellen im Wesentlichen die Geschwindigkeit und die Last, unter Berücksichtigung von Umlenk- und Reibungsbeiwerten, die Anforderung an die Bruchkraft der Rundstahlkette.

Wir bieten individuell und anwendungstechnisch bezogen, unterschiedliche Materialgüten und Wärmebehandlungen an. Diese müssen im Einzelfall mit dem Anlagenhersteller bzw. dem Anlagenbetreiber im Vorfeld abgestimmt werden.

THIELE verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in der Herstellungs- und Anwendungstechnik von Förderketten für Geflügelschlachtereien.

Die THIELE-Rundstahlkette ist das zentrale Element für die Kraftübertragung in Geflügelschlachtereien.

THIELE Förderketten Das zentrale Element für die Kraftübertragung



Zubehör für Förderketten für Geflügelschlachtereien

THI-Rollen

Die korrosionsgeschützten, kugelgelagerten Rollen aus hochwertigem POM zeichnen sich durch ihre hohe Festigkeit, Härte und Steifigkeit, als auch durch eine hohe Abriebfestigkeit aus.

Nenngröße	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Radius Lauffläche (Bombierung) [mm]	Werkstoff	Gewicht ca. [kg]	Kompatibel mit	Ausführung
D49	48,7	22,5	45	POM	0,05	Meyn	Klippausf.
D49	48,7	21,6	45	POM	0,05	Meyn	Schraubausf.
D51	51,5	21,6	29	POM	0,06	Marel Stork	Schraubausf.

Farbe: Blau RAL 5017, weitere Farben auf Anfrage



THI-Brackets (Kettenaufnahme)

Die hochwertigen Klammern aus glasfaserverstärktem PA überzeugen durch ihre Geräusch- und Schwingungsdämpfung. Die halterungsbeständige Kettenaufnahme hat eine hohe Abriebfestigkeit bei gleichzeitiger hoher mechanischer Festigkeit und ist durch ihre optimale Rezeptur bestens für den Einsatz in Geflügelschlachtereien geeignet.

Höhe	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Abstand Brack- etarm [mm]	Werkstoff	Gewicht ca. [kg]	Kompatibel mit	Ausführung
110	50,5	30,0	62	PA	0,07	Meyn	Klippausf.
110	50,5	29,8	62	PA	0,06	Meyn	Schraubausf.
110	50,5	29,8	62	PA	0,06	Marel Stork	Schraubausf.

Farbe: Grau, weitere Farben auf Anfrage



Klipp-
ausführung

Schraub-
ausführung

THI-Trolleys

Das Kettenaufnahmebett des THI-Trolleys ist besonders auf die Kettengeometrie der THIELE-Förderkette ausgelegt und gewährt der Rundstahlkette einen passgenauen Sitz mit Schrauben und selbstsichernden Muttern aus rost- und säurebeständigem Material.

Höhe	Kette d x t [mm]	Abstand zwischen Rollen [mm]	Gewicht ca. [kg]	Kompatibel mit	Ausführung
110	8 x 25,4	≈ 19	0,27	Meyn	Schraubausf.
110	8 x 25,4	≈ 19	0,23	Meyn	Klippausf.
110	8 x 25,3	≈ 19	0,27	Marel Stork	Schraubausf.

Farbe: Grau, weitere Farben auf Anfrage



THI-Trolleys montiert mit Kette und Verbindungsgliedern

Die hochwertigen THI-Trolleys werden ebenfalls montiert mit der hochwertigen, speziell abriebfesten, wärmebehandelten, korrosionsgeschützten und lehrenhaltigen THIELE-Rundstahlkette angeboten. Standardabstand: 6". Andere Abstände (4", 8", 10" und 12") sind möglich.

Die Montage des ersten THI-Trolleys erfolgt entsprechend des Kundenwunsches.

Die Ketten werden mit Prüfzeugnis ausgeliefert.

Höhe	Kette [mm]	Werkstoff	Bruchkraft [kN]	Länge [m]	Gewicht ca. [kg/m]	Kompatibel mit	Ausführung
110	8 x 25,4	Mn-Stahl	40	50	3,10	Meyn	Schraubausf.
110	8 x 25,4	Mn-Stahl	40	50	3,10	Meyn	Klippausf.
110	8 x 25,3	Mn-Stahl	37	50	3,20	Marel Stork	Schraubausf.
110	8 x 25,4	Niro-Stahl	40	50	3,10	Meyn	Schraubausf.
110	8 x 25,4	Niro-Stahl	40	50	3,10	Meyn	Klippausf.
110	8 x 25,3	Niro-Stahl	40	50	3,20	Marel Stork	Schraubausf.

Farbe der Rollen: Blau RAL 5017; Farbe der THI-Trolleys: Grau, weitere Farben auf Anfrage



This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.