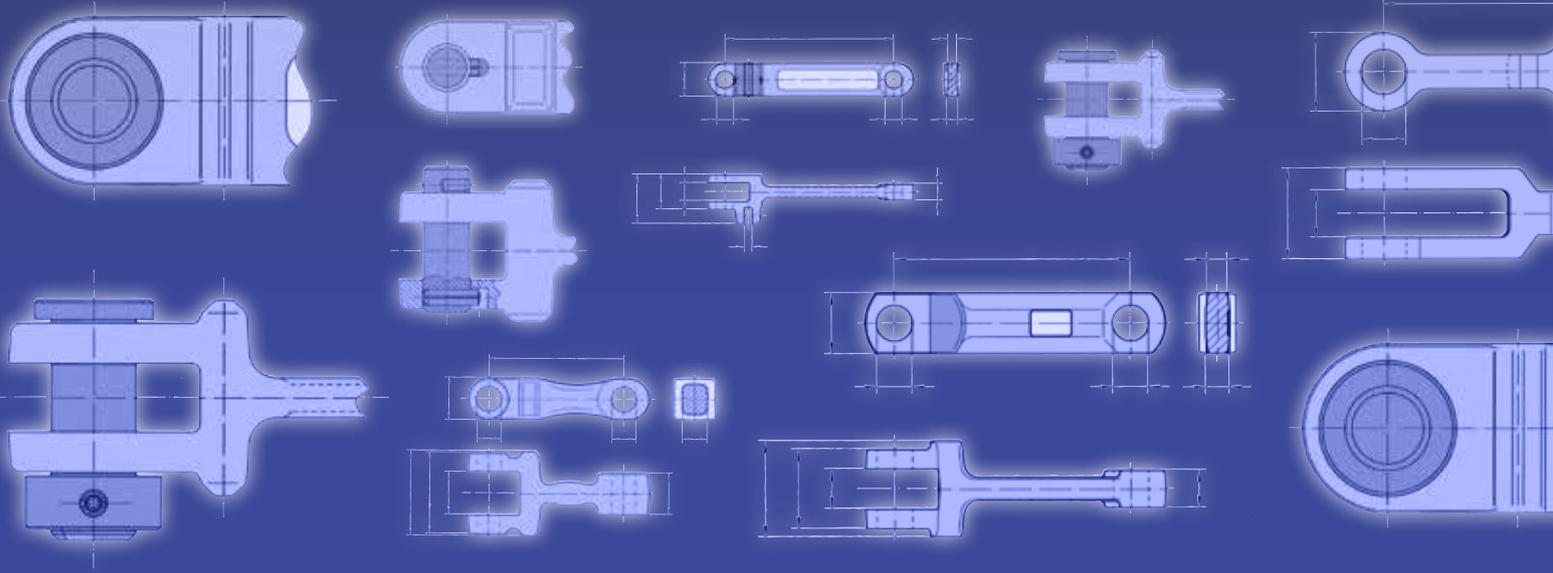




THIELE



Gabellaschenketten



CHANGE[®]
for Success



THIELE – Qualitätsphilosophie



Unsere Qualitätsphilosophie

- Kundenzufriedenheit
- Erfüllung der hohen Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheitsansprüche an unsere Produkte
- Kontinuierliche und nachhaltige Verbesserung unserer Prozesse
- Erfüllung des QS-Systems nach ISO 9001
- Erfüllung des Umweltmanagementsystems nach ISO 14001
- Erfüllung des Energiemanagementsystems nach ISO 50001
- Mit Hilfe von KVP (kontinuierliche Verbesserungs-Prozesse) garantieren wir für langlebige und qualitativ sehr hochwertige Produkte



Zertifizierter Handelspartner



Unsere Ausführungen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter, auch in Bezug auf bestehende Schutzrechte Dritter. Insbesondere ist hiermit eine Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne nicht verbunden. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und betriebliche Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen nicht entbunden. Selbstverständlich gewährleisten wir die Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Inhalt

THIELE – Das Unternehmen	4-5
THIELE – Gesenkschmiede.....	6-7
Übersicht Einstranggabelaschen	8
Übersicht Doppelstranggabelaschen.....	9
Einstranggabelaschen	
Technische Daten	10-26
Doppelstranggabelaschen	
Technische Daten	28-37
Bolzenbefestigung mit Verdrehsicherung.....	38
Bolzenbefestigung ohne Verdrehsicherung	39
Zubehör	40
Mitnehmer.....	41
Kettenräder und Umlenkrollen	42-43
Werkstoffe Gabelaschen und Zubehör	44-45
Einsatzbeispiele.....	46
Sonderlösungen.....	47

THIELE – Das Unternehmen

Das Unternehmen

Vor mehr als 75 Jahren gegründet, zählt THIELE zu den weltweit führenden Herstellern von Ketten. Dabei erstreckt sich die THIELE-Produktpalette auf Rundstahlketten, Buchsenförderketten, geschmiedete Gabellaschenketten und Zubehör.

Die Erfahrung in Entwicklung und Herstellung von kompletten Kettensystemen machen das Know-How von THIELE aus. Qualifizierte Mitarbeiter und leistungsfähige, moderne Maschinen sind die Basis für hohe Produktqualität.

Beratung und Produktentwicklung

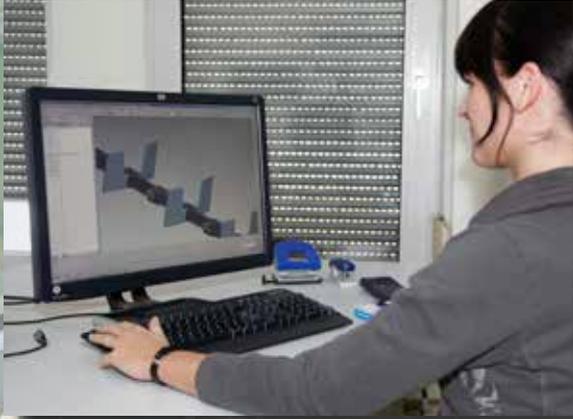
THIELE ist spezialisiert auf Kettensysteme der Hebe- und Fördertechnik. Ingenieure von THIELE beraten vor Ort und analysieren gemeinsam mit Ihnen die fördertechnischen Aufgaben und helfen bei der Dimensionierung des beweglichen Kettensystems. Die kundenspezifischen technischen Lösungen werden anschließend im Detail in der THIELE eigenen Konstruktionsabteilung entwickelt.

Fertigung

Alle Kettenelemente und das Zubehör werden im eigenen Hause hergestellt. Zu den Fertigungsmöglichkeiten gehören verschiedene Arten von Schweißverfahren, Laser-, Plasma- und Brennschneiden, Massivumformung, Wärmebehandlung sowie mechanische Bearbeitung auf modernen CNC-gesteuerten Drehbänken und mehrachsigen Fräsmaschinen.

Qualität

Die prozesssicheren Fertigungsmethoden garantieren eine hohe Qualität der THIELE-Produkte, die durch kontinuierliche Überwachung in den Test- und Laboreinrichtungen bestätigt wird. THIELE war eines der ersten Unternehmen der Branche weltweit, das die Qualitätssicherungskriterien gemäß DIN EN ISO 9001 erfüllt hat.



Entwicklung, CAD-Konstruktion, Kettendimensionierung

Die gesamte Produktentwicklung erfolgt im eigenen technischen Büro. Moderne 3D-CAD-Programme unterstützen die Konstruktion von Gabellaschen und Gesenken.

Präzise Volumenberechnungen ermöglichen eine Materialkostenreduzierung beim Schmieden.

Ebenfalls können komplizierte Abläufe der Gabellaschenkettens am Kettenrad und im Förderer mit 3D-CAD-Programmen simuliert werden.



Produktpalette Gabellaschenkettens

Mit über 50 Gabellaschenmodellen für Einstrang- und Doppelstrangkettens verfügt THIELE über eine sehr breite Produktpalette.

Da die Abschmiedung im eigenen Hause erfolgt, kann für den jeweiligen Einsatzfall eine individuelle Werkstoffauswahl getroffen werden.

Dank der sorgfältigen Wärmebehandlung wird eine optimale Standzeit und Bauteilzuverlässigkeit, selbst bei hohen Temperaturen und einem abrasiven Fördergut, garantiert.



Service

Ein mobiler Kettenprüfservice mit zertifiziertem Fachpersonal prüft Ihre Ketten vor Ort. Auf Wunsch bieten wir umfangreiche Inspektionen von Kettenförderern und Ketten-Verschleißmessungen an. Zudem begleiten wir Montagen und Inbetriebnahmen von Kettensystemen in Ihren Förderern.

THIELE – Gesenkschmiede

Auf drei Schmiedehämmern - 31,5 kJ, 40 kJ und 100 kJ (10 kJ entsprechen der Aufschlagenergie 1 t aus 1 m Fallhöhe) - und einer 1600 t-Presse werden Schmiedeteile mit einem Stückgewicht zwischen 0,1 kg und 60 kg bei Stückabmessungen bis zu 1000 mm geschmiedet. Als Ausgangsmaterial werden quadratische Knüppel mit Seitenlängen zwischen 20 und 120 mm verwendet oder Rundmaterial von 18,5 mm bis 60 mm im Durchmesser.

Das Material wird zunächst durch Scheren oder Sägen abgelängt. Anschließend werden die Materialabschnitte in Induktionsanlagen, die dem jeweiligen Schmiedeaggregat zugeordnet sind, erwärmt. Das heiße Schmiedestück wird mittels pneumatisch erzeugter Schlagenergie bzw. mittels Umformkraft, die durch eine Schwungmasse aufgebracht wird, in einem Gesenk umgeformt. Der Grat des Schmiedestücks wird anschließend abgeschert. Teilweise werden maßlich engtoleriertere Bereiche kalibriert.

Dem Schmieden folgt eine sorgfältige Wärmebehandlung, um die geforderten Produkteigenschaften einzustellen.

Die Gesenke sowie die Abgrat- und Kalibrierwerkzeuge fertigen wir ebenfalls komplett selbst. Dazu werden programmgesteuerte Maschinen eingesetzt, die die Formen nach den technisch modernsten Verfahren herstellen, wie z.B. Hochgeschwindigkeitsfräsen.



Schmiedeverfahren und Qualitätssicherung

Erfahrene Mitarbeiter und prozesssichere Fertigungsmethoden sind der Kern einer guten Qualitätssicherung.

Mit aufwändigen Prüfmethoden werden in den THIELE-Test- und Laboreinrichtungen kontinuierlich alle wichtigen Produkteigenschaften überwacht. Es ist hervorzuheben, dass die Gabellaschen einer 100%-igen Rissprüfung unterzogen werden.

Vorteile:

- FEM-optimierte Gabellaschenform
- anatomisches „Knochenprofil“ im Steg
- im Gesenk nach Faserverlauf geschmiedet
- präzise mechanische Bearbeitung
- große Typenauswahl und Variantenvielfalt



Übersicht Einstranggabellaschen



Beispiel einer Einstrangkette mit Anschweißnocken



Beispiel einer Einstranggabellasche

Ident Nr.	Abmessung (in mm)	Seite
072 xx	102 x 35 x 10	10
046 xx 546 xx	142 x 40 x 19	11
541 xx	142 x 40 x 29	12
266 xx	142 x 45 x 44	12
996 xx 999 xx	142 x 50 x 19	13
990 xx 994 xx 995 xx	142 x 50 x 22	14 - 15
424 xx 728 xx	142 x 50 x 25	15 - 16
128 xx 325 xx 729 xx	142 x 50 x 29	16 - 17
445 xx	142 x 50 x 31	18
084 xx	160 x 50 x 25	18

Ident Nr.	Abmessung (in mm)	Seite
986 xx 987 xx	200 x 50 x 22	19
985 xx	200 x 52 x 32	20
217 xx 677 xx	200 x 60 x 30	20 - 21
443 xx	220 x 65 x 29	21
068 xx	230 x 90 x 50	22
113 xx 513 xx	250 x 60 x 30	22 - 23
455 xx 955 xx	250 x 70 x 30	23 - 24
126 xx	250 x 70 x 45	24
125 xx 700 xx 777 xx	250 x 80 x 38	25 - 26
326 xx	260 x 75 x 30	26

Übersicht Doppelstranggabellaschen



Beispiel einer Doppelstranggabellasche



Beispiel einer Doppelstrangkette mit Mitnehmern

Ident Nr.	Abmessung (in mm)	Seite
870 xx	142 x 50 x 19	28
890 xx	142 x 50 x 29	29
915 xx	175 x 60 x 30	29
703 xx	200 x 40 x 20	30
065 xx 701 xx	200 x 50 x 25	30 - 31
064 xx 218 xx 964 xx 970 xx	200 x 60 x 30	31 - 33
070 xx	200 x 60 x 34	33

Ident Nr.	Abmessung (in mm)	Seite
100 xx	216 x 62 x 28,5	34
622 xx 922 xx	250 x 50 x 25	34 - 35
098 xx 961 xx	250 x 60 x 30	35 - 36
219 xx	250 x 70 x 30	36
132 xx	250 x 70 x 45	37
978 xx	250 x 80 x 43	37



Einstranggabellaschen – Technische Daten

Qualität

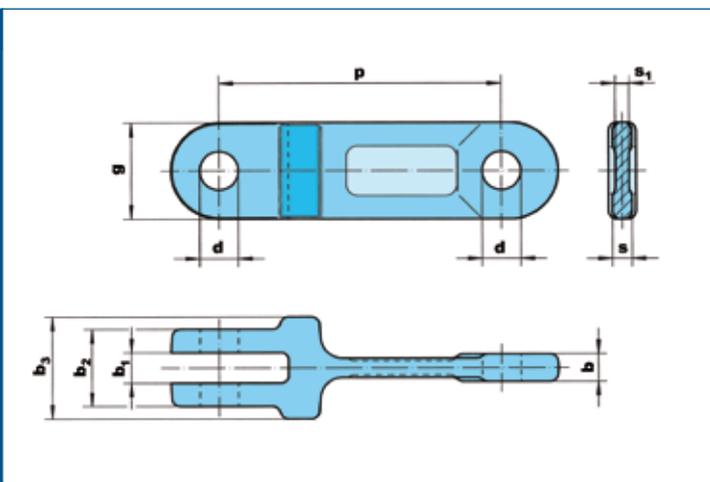
Alle Gabellaschen werden in der eigenen Gesenkschmiede produziert.
 Die allgemeinen Abmessungen der Gabellaschen entsprechen den Schmiedetoleranzen nach DIN EN 10243, F. Die Anschlussmaße sind fein kalibriert. Jede Gabellaste ist mit der Gesenknummer, dem Werkstoffkurzzeichen und dem Chargenkurzzeichen versehen.
 Beispiel: 07208 XYZ
07208 Gesenknummer
07208 Werkstoffkurzzeichen
 XYZ Chargenkurzzeichen

Produkte

Die folgenden Seiten zeigen die technischen Angaben der THIELE Einstranggabellaschen. Die Ausführungen der Bolzensicherungen finden Sie auf den Seiten 38 und 39:
 Typ A = mit Verdrehsicherung,
 Typ B = ohne Verdrehsicherung.
 Ausführliche Informationen zu den Werkstoffen enthält die Tabelle auf den Seiten 44 und 45.
 Für eine weitere Beratung steht THIELE Ihnen gerne zur Verfügung.



102 x 35 x 10



Einstranggabellaste 102 x 35 x 10

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
102	35	10	11	28	37	14	7	5

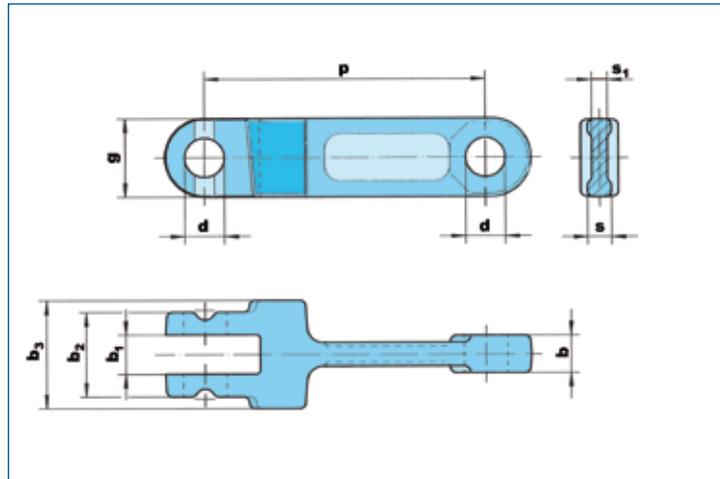
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
				ohne Buchse	mit Buchse	
072 08	F28020	1.0412 27MnSi5	vergütet	160	-	0,42
072 08	F28020B	1.0412 27MnSi5	vergütet	-	115	0,42
072 42	F28021	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	205	-	0,42
072 42	F28021B	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	-	150	0,42
072 31	F28089	1.7147 20MnCr5	einsatzgehärtet	115	-	0,42

Einstranggabeltasche 142 x 40 x 19

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A1, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	40	19	20	43	55	20	12	8



142 x 40 x 19

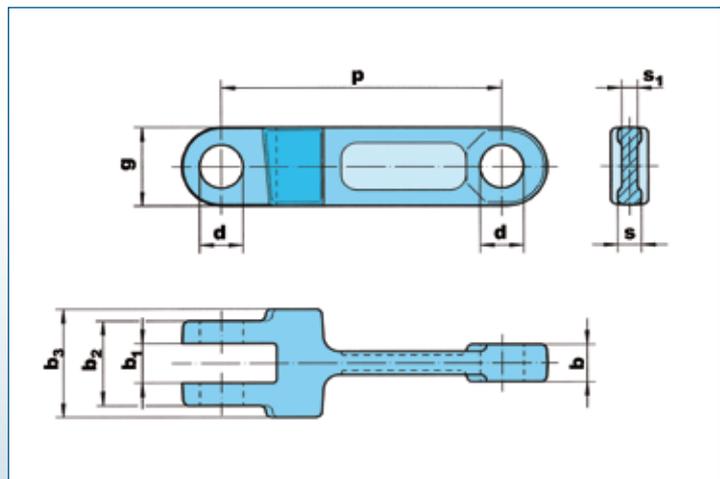
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
046 08	F28060	1.0412	27MnSi5	vergütet	270	-	1,0
046 08	F28060B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	235	1,0
046 42	F28069	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	345	-	1,0
046 42	F28069B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	305	1,0
046 31	F28070	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	175	-	1,0

Einstranggabeltasche 142 x 40 x 19

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

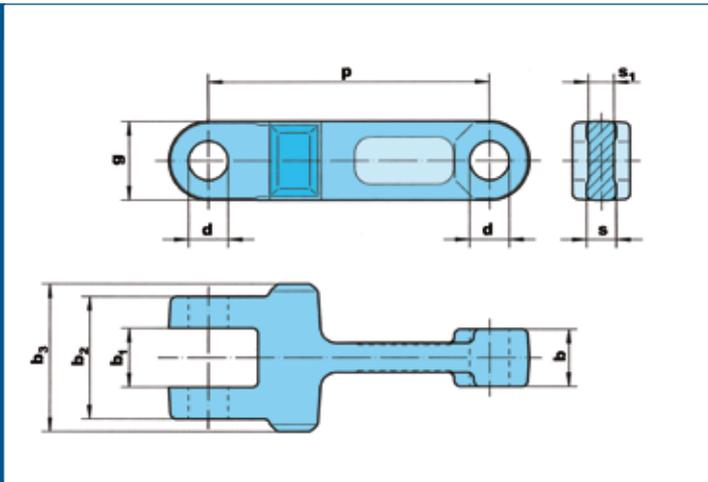
Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	40	19	20	43	55	20	12	8



142 x 40 x 19

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
546 08	F28066	1.0412	27MnSi5	vergütet	330	-	1,0
546 08	F28066B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	235	1,0
546 42	F28232	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	420	-	1,0
546 42	F28232B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	305	1,0
546 31	F28231	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	265	-	1,0



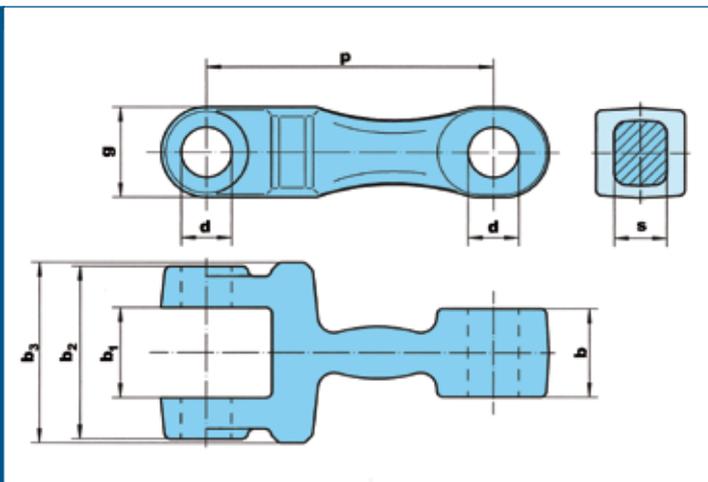
Einstranggabellasche 142 x 40 x 29

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	40	29	30	62	75	20	15	13

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
				ohne Buchse	mit Buchse	
541 08	F28233	1.0412 27MnSi5	vergütet	330	-	1,2
541 08	F28233B	1.0412 27MnSi5	vergütet	-	265	1,2
541 42	F28234	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	420	-	1,2
541 42	F28234B	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	-	340	1,2
541 31	F28134	1.7147 20MnCr5	einsatzgehärtet	265	-	1,2



Einstranggabellasche 142 x 45 x 44

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4 siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	45	44	46	86	90	25	26	-

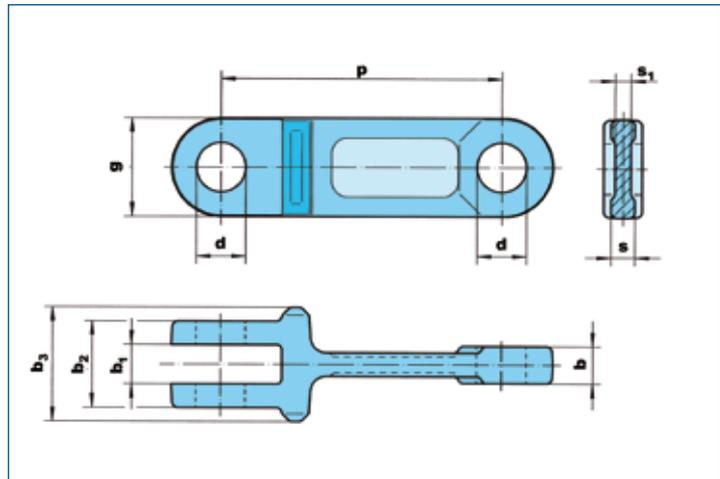
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
				ohne Buchse	mit Buchse	
266 08	F28090	1.0412 27MnSi5	vergütet	520	-	2,0
266 08	F28090B	1.0412 27MnSi5	vergütet	-	440	2,0
266 42	F28236	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	665	-	2,0
266 42	F28236B	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	-	560	2,0
266 31	F28235	1.7147 20MnCr5	einsatzgehärtet	440	-	2,0

Einstranggabellasche 142 x 50 x 19

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	50	19	20	44	58	25	12	8



142 x 50 x 19

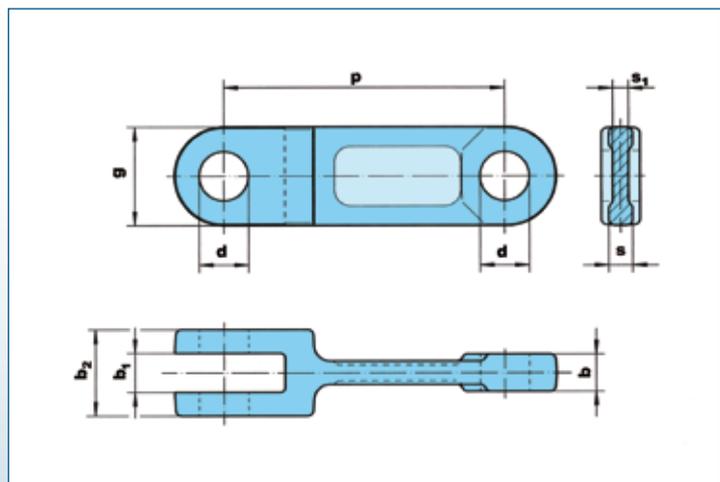
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
996 08	F28166	1.0412	27MnSi5	vergütet	425	-	1,2
996 08	F28166B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	305	1,2
996 42	F28167	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	545	-	1,2
996 42	F28167B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	390	1,2
996 31	F28165	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	355	-	1,2

Einstranggabellasche 142 x 50 x 19

- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

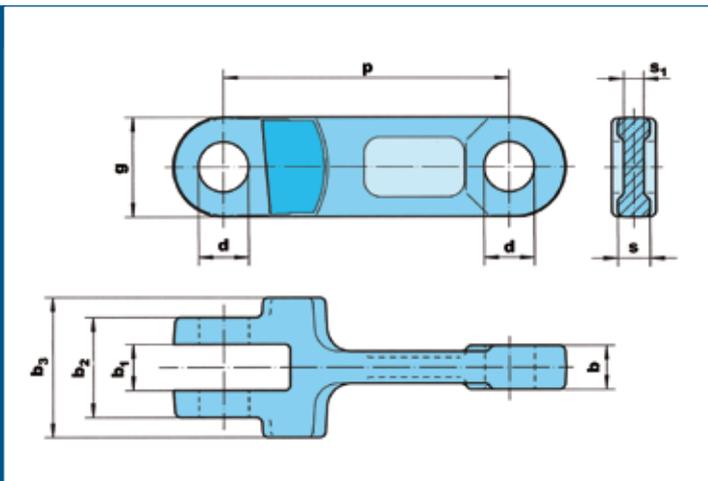
Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	50	19	20	44	-	25	12	8



142 x 50 x 19

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
999 08	F28169	1.0412	27MnSi5	vergütet	425	-	1,1
999 08	F28169B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	305	1,1
999 42	F28237	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	545	-	1,1
999 42	F28237B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	390	1,1
999 31	F28164	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	355	-	1,1



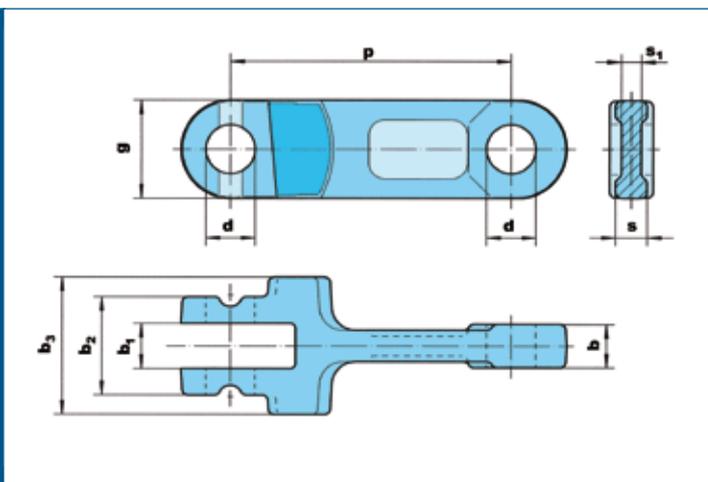
Einstranggabellasche 142 x 50 x 22

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	50	22	23	50	70	25	16	10

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
					ohne Buchse	mit Buchse	
990 08	F28960	1.0412	27MnSi5	vergütet	495	-	1,6
990 08	F28960B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	355	1,6
990 42	F28385	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	630	-	1,6
990 42	F28385B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	455	1,6
990 31	F28239	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	420	-	1,6



Einstranggabellasche 142 x 50 x 22

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A1, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	50	22	23	50	70	25	16	10

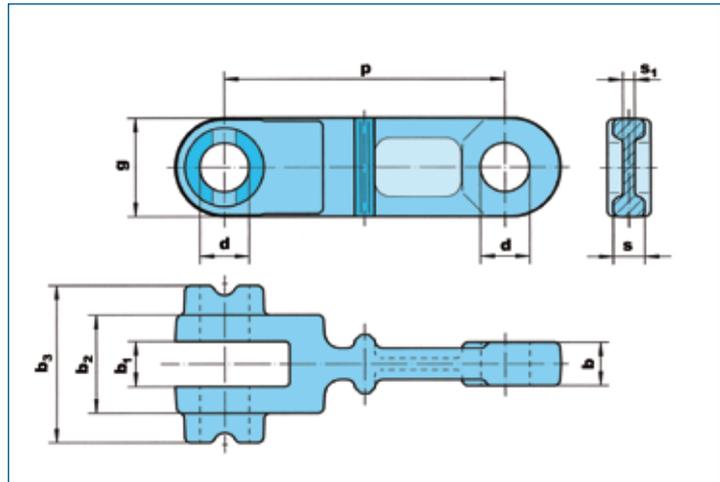
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
					ohne Buchse	mit Buchse	
994 08	F28100	1.0412	27MnSi5	vergütet	380	-	1,6
994 08	F28100B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	355	1,6
994 42	F28386	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	485	-	1,6
994 42	F28386B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	455	1,6
994 31	F28104	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	270	-	1,6

Einstranggabellasche 142 x 50 x 22

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A1, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	50	22	23	50	80	25	16	6



142 x 50 x 22

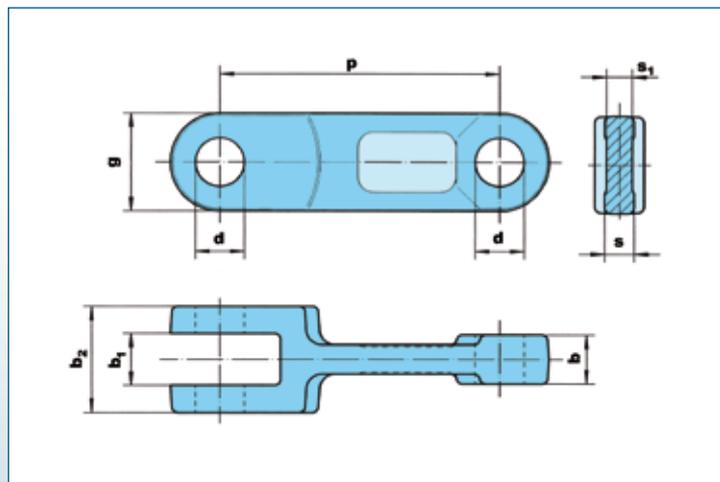
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
995 08	F28120	1.0412	27MnSi5	vergütet	495	-	1,8
995 08	F28120B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	355	1,8
995 42	F28238	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	630	-	1,8
995 42	F28238B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	455	1,8
995 31	F28124	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	420	-	1,8

Einstranggabellasche 142 x 50 x 25

- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38
- reversierbar

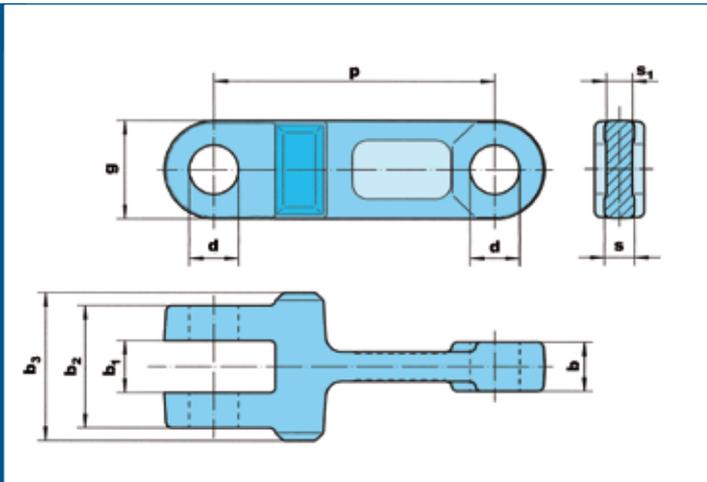
Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	50	25	26	54	-	25	15	13



142 x 50 x 25

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
424 08	F28389	1.0412	27MnSi5	vergütet	520	-	1,3
424 08	F28389B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	405	1,3
424 42	F28390	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	665	-	1,3
424 42	F28390B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	515	1,3
424 31	F28138	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	440	-	1,3



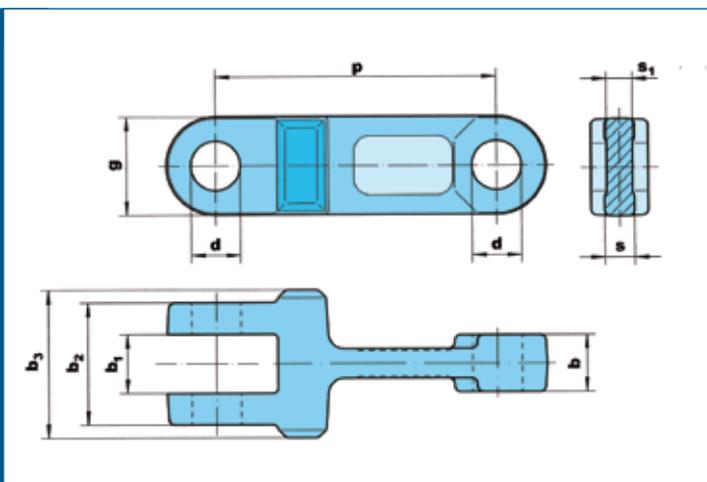
Einstranggabellasche 142 x 50 x 25

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	50	25	26	62	75	25	15	13

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
				ohne Buchse	mit Buchse	
728 08	F28387	1.0412 27MnSi5	vergütet	520	-	1,9
728 08	F28387B	1.0412 27MnSi5	vergütet	-	405	1,9
728 42	F28388	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	665	-	1,9
728 42	F28388B	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	-	515	1,9
728 31	F28146	1.7147 20MnCr5	einsatzgehärtet	440	-	1,9



Einstranggabellasche 142 x 50 x 29

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	50	29	30	62	75	25	15	13

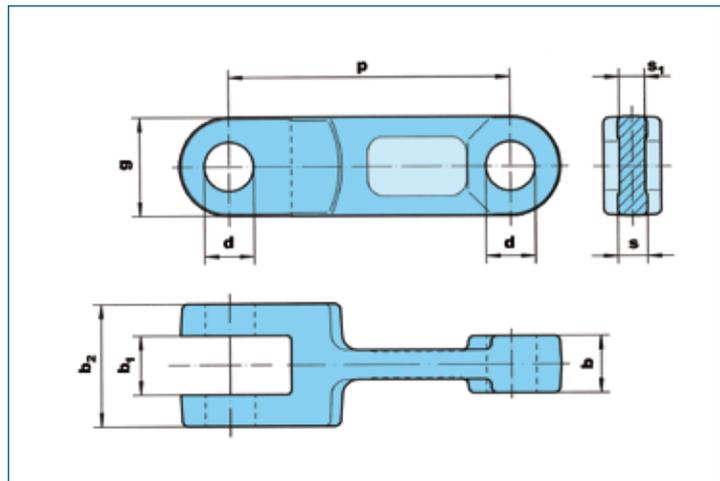
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
				ohne Buchse	mit Buchse	
128 08	F28140	1.0412 27MnSi5	vergütet	520	-	1,9
128 08	F28140B	1.0412 27MnSi5	vergütet	-	440	1,9
128 42	F28141	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	665	-	1,9
128 42	F28141B	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	-	560	1,9
128 31	F28144	1.7147 20MnCr5	einsatzgehärtet	440	-	1,9

Einstranggabeltasche 142 x 50 x 29

- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	50	29	30	62	-	25	15	13



142 x 50 x 29

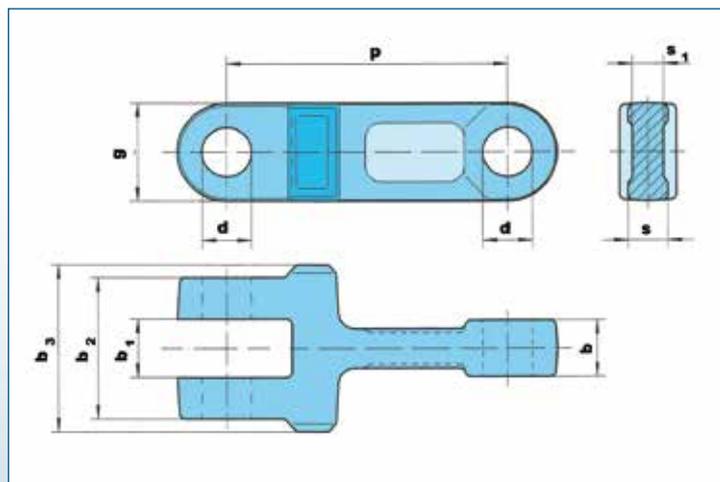
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
325 08	F28150	1.0412	27MnSi5	vergütet	520	-	1,8
325 08	F28150B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	440	1,8
325 42	F28151	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	665	-	1,8
325 42	F28151B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	560	1,8
325 31	F28154	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	440	-	1,8

Einstranggabeltasche 142 x 50 x 29

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

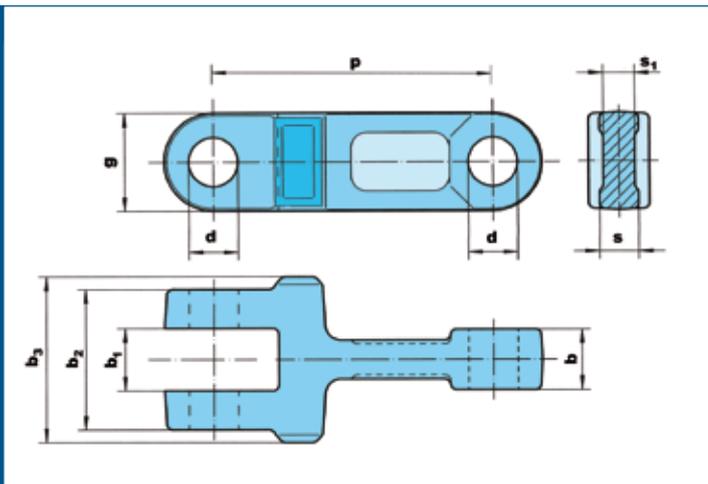
Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	50	29	30	72	85	25	20	16



142 x 50 x 29

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
729 08	F28391	1.0412	27MnSi5	vergütet	520	-	2,1
729 08	F28391B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	440	2,1
729 42	F28149	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	665	-	2,1
729 42	F28149B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	560	2,1
729 31	F28392	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	440	-	2,1



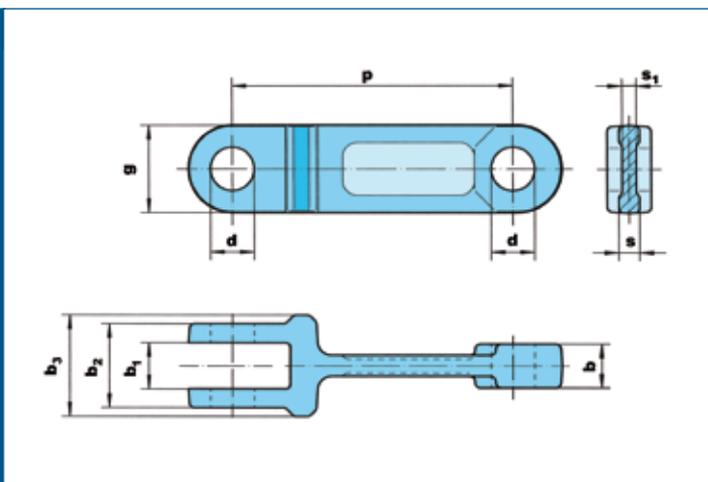
Einstranggabellasche 142 x 50 x 31

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	50	31	33	72	85	25	20	15

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
					ohne Buchse	mit Buchse	
445 08	F28393	1.0412	27MnSi5	vergütet	520	-	2,2
445 08	F28393B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	440	2,2
445 42	F281491	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	665	-	2,2
445 42	F281491B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	560	2,2
445 31	F28245	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	440	-	2,2



Einstranggabellasche 160 x 50 x 25

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
160	50	25	26	48	58	25	12	8

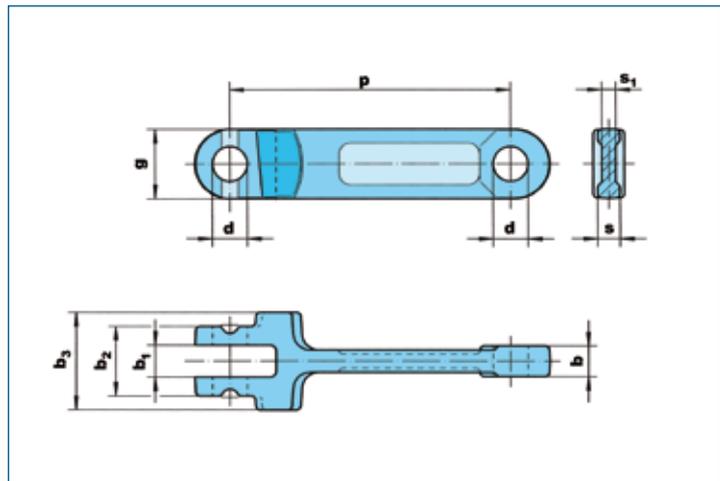
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
					ohne Buchse	mit Buchse	
084 08	F28220	1.0412	27MnSi5	vergütet	495	-	1,3
084 08	F28220B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	405	1,3
084 42	F28224	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	630	-	1,3
084 42	F28224B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	515	1,3
084 31	F28225	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	315	-	1,3

Einstranggabeltasche 200 x 50 x 22

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A1, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
200	50	22	23	50	70	25	16	10



200 x 50 x 22

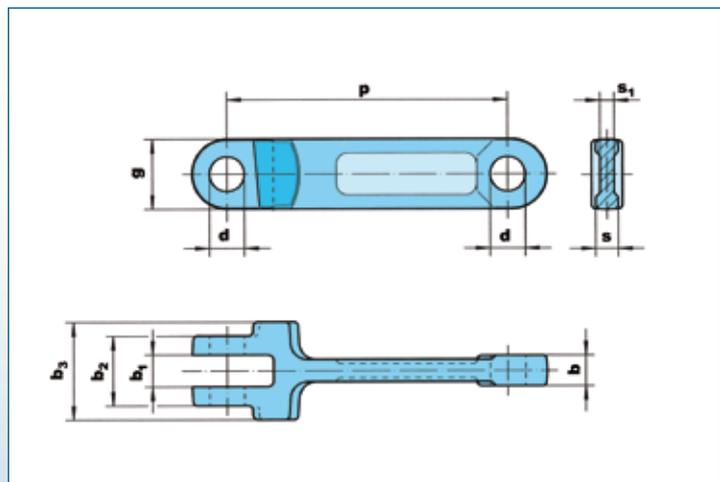
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
986 08	F28360	1.0412	27MnSi5	vergütet	380	-	1,9
986 08	F28360B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	355	1,9
986 42	F28246	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	485	-	1,9
986 42	F28246B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	455	1,9
986 31	F28206	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	270	-	1,9

Einstranggabeltasche 200 x 50 x 22

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38
- reversierbar

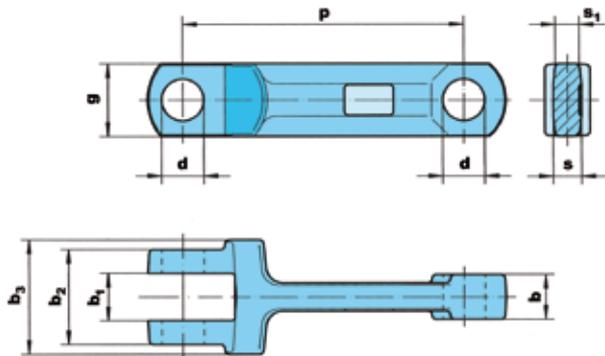
Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
200	50	22	23	50	70	25	16	10



200 x 50 x 22

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
987 08	F28247	1.0412	27MnSi5	vergütet	495	-	2,0
987 08	F28247B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	355	2,0
987 42	F28249	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	630	-	2,0
987 42	F28249B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	455	2,0
987 31	F28248	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	420	-	2,0



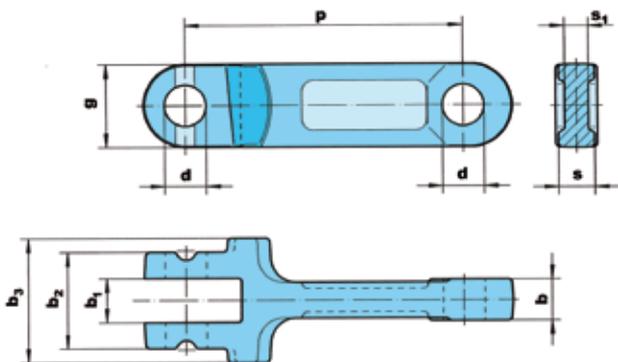
Einstranggabellasche 200 x 52 x 32

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
200	52	32	34	68	82	30	20	17

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
				ohne Buchse	mit Buchse	
985 08	F28250	1.0412 27MnSi5	vergütet	630	-	2,5
985 08	F28250B	1.0412 27MnSi5	vergütet	-	400	2,5
985 42	F28410	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	805	-	2,5
985 42	F28410B	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	-	515	2,5
985 31	F28251	1.7147 20MnCr5	einsatzgehärtet	540	-	2,5



Einstranggabellasche 200 x 60 x 30

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A1, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
200	60	30	32	70	90	30	26	17

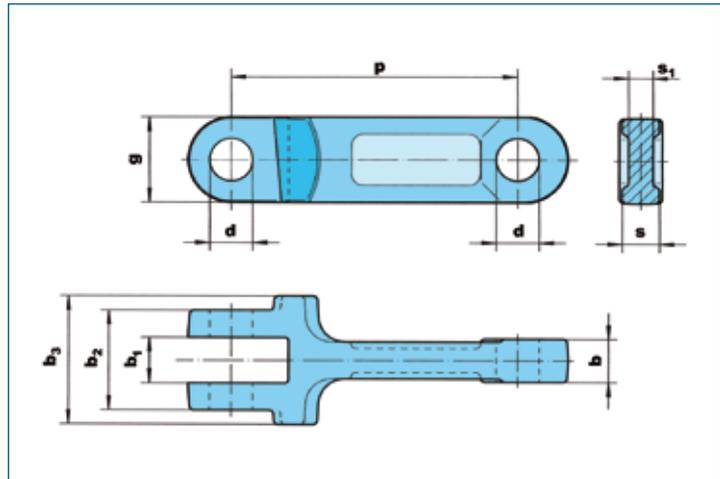
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
				ohne Buchse	mit Buchse	
217 08	F28400	1.0412 27MnSi5	vergütet	700	-	3,5
217 08	F28400B	1.0412 27MnSi5	vergütet	-	590	3,5
217 42	F28254	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	895	-	3,5
217 42	F28254B	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	-	755	3,5
217 31	F28405	1.7147 20MnCr5	einsatzgehärtet	570	-	3,5

Einstranggabellasche 200 x 60 x 30

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
200	60	30	32	70	90	30	26	17



200 x 60 x 30

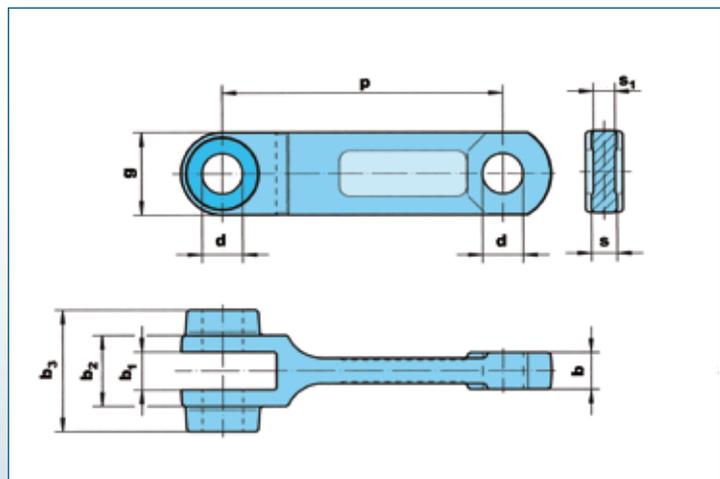
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
677 08	F28252	1.0412	27MnSi5	vergütet	750	-	3,5
677 08	F28252B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	590	3,5
677 42	F28407	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	960	-	3,5
677 42	F28407B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	755	3,5
677 31	F28253	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	655	-	3,5

Einstranggabellasche 220 x 65 x 29

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38
- reversierbar

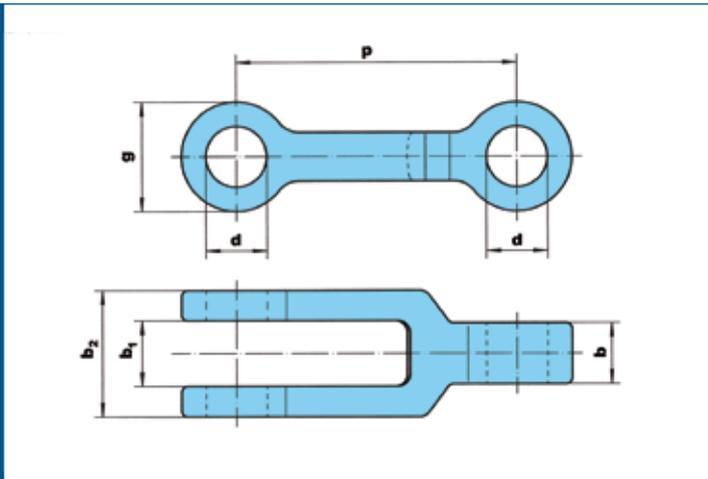
Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
220	65	29	30	56	96	32	20	17



220 x 65 x 29

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
443 08	F28255	1.0412	27MnSi5	vergütet	770	-	3,8
443 08	F28255B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	650	3,8
443 42	F28603	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	985	-	3,8
443 42	F28603B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	830	3,8
443 31	F28600	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	635	-	3,8



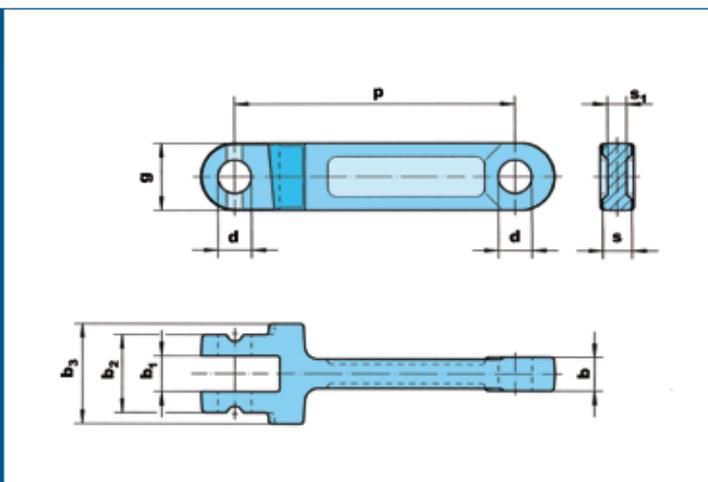
Einstranggabeltasche 230 x 90 x 50

- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38
- wird auch bei Plattenbändern als Doppelstrangkette eingesetzt

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
230	90	50	54	104	-	50	-	-

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
				ohne Buchse	mit Buchse	
068 08	F28660	1.0412 27MnSi5	vergütet	1800	-	5,7
068 08	F28660B	1.0412 27MnSi5	vergütet	-	1350	5,7
068 42	F28275	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	2300	-	5,7
068 42	F28275B	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	-	1725	5,7
068 31	F28079	1.7147 20MnCr5	einsatzgehärtet	1655	-	5,7



Einstranggabeltasche 250 x 60 x 30

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A1, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	60	30	32	70	90	30	26	17

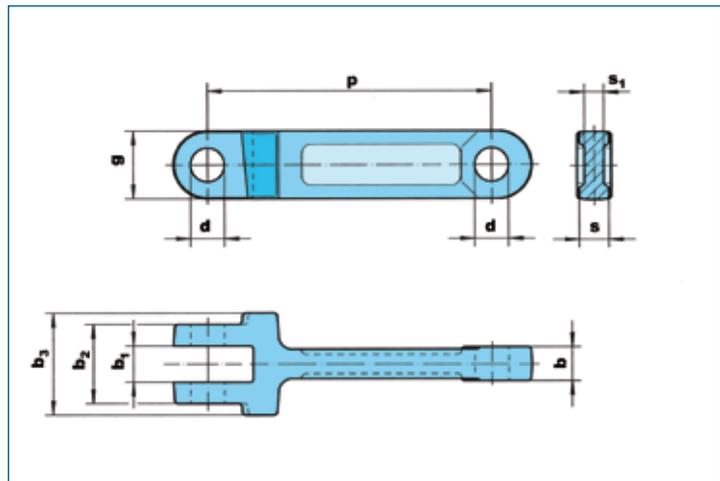
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
				ohne Buchse	mit Buchse	
113 08	F28720	1.0412 27MnSi5	vergütet	700	-	4,0
113 08	F28720B	1.0412 27MnSi5	vergütet	-	590	4,0
113 42	F28258	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	895	-	4,0
113 42	F28258B	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	-	755	4,0
113 31	F28724	1.7147 20MnCr5	einsatzgehärtet	570	-	4,0

Einstranggabeltasche 250 x 60 x 30

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	60	30	32	70	90	30	26	17



250 x 60 x 30

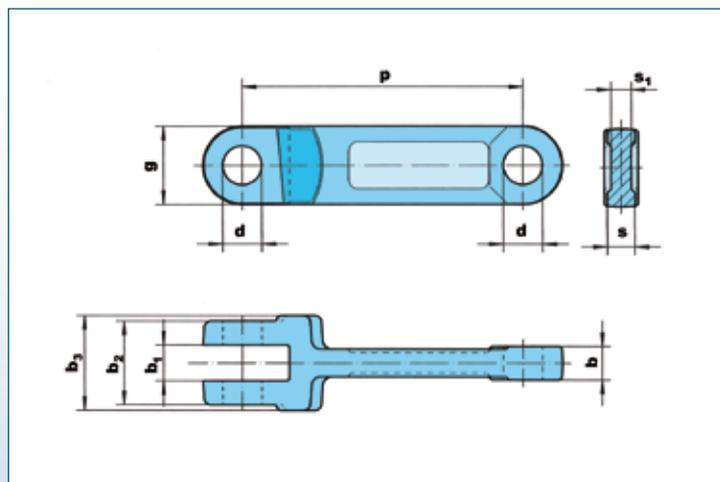
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
513 08	F28725	1.0412	27MnSi5	vergütet	750	-	4,0
513 08	F28725B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	590	4,0
513 42	F28257	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	960	-	4,0
513 42	F28257B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	755	4,0
513 31	F28256	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	655	-	4,0

Einstranggabeltasche 250 x 70 x 30

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38
- reversierbar

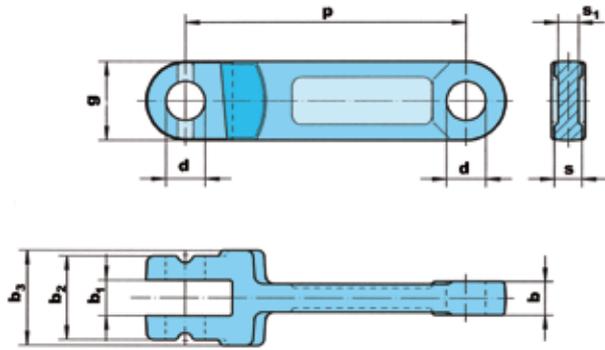
Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	70	30	32	75	85	35	25	18



250 x 70 x 30

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
455 08	F28260	1.0412	27MnSi5	vergütet	945	-	4,9
455 08	F28260B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	755	4,9
455 42	F28128	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	1205	-	4,9
455 42	F28128B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	965	4,9
455 31	F28261	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	865	-	4,9



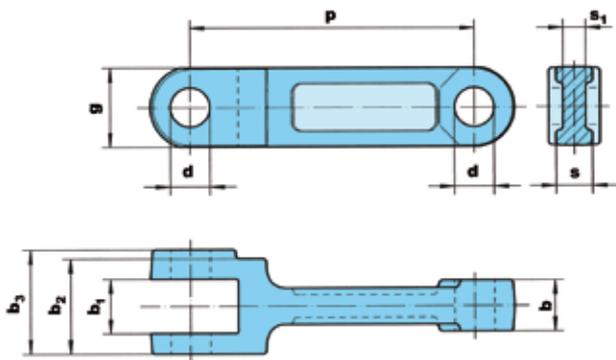
Einstranggabellasche 250 x 70 x 30

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A1, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	70	30	32	75	85	35	25	18

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
					ohne Buchse	mit Buchse	
955 08	F28740	1.0412	27MnSi5	vergütet	945	-	4,7
955 08	F28740B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	755	4,7
955 42	F28259	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	1205	-	4,7
955 42	F28259B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	965	4,7
955 31	F28744	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	835	-	4,7



Einstranggabellasche 250 x 70 x 45

- mögliche Verdrehsicherungen: A2, A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	70	45	47	84	92	35	32	20

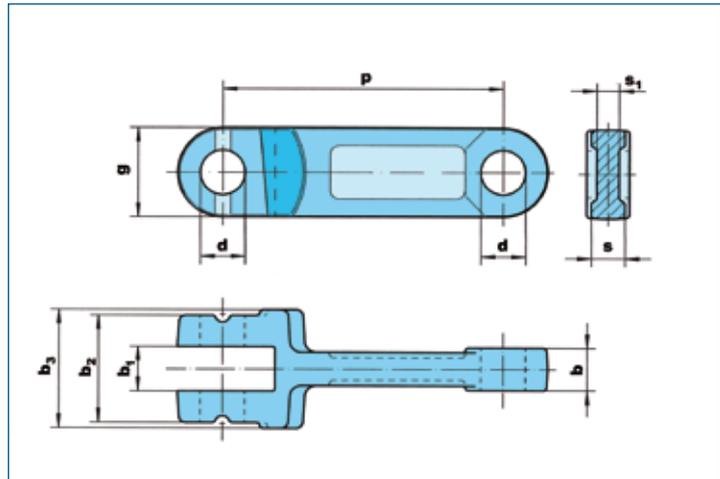
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
					ohne Buchse	mit Buchse	
126 08	F28262	1.0412	27MnSi5	vergütet	1025	-	5,6
126 08	F28262B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	910	5,6
126 42	F28869	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	1310	-	5,6
126 42	F28869B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	1165	5,6
126 31	F28263	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	910	-	5,6

Einstranggabeltasche 250 x 80 x 38

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A1, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	80	38	40	96	106	40	30	20



250 x 80 x 38

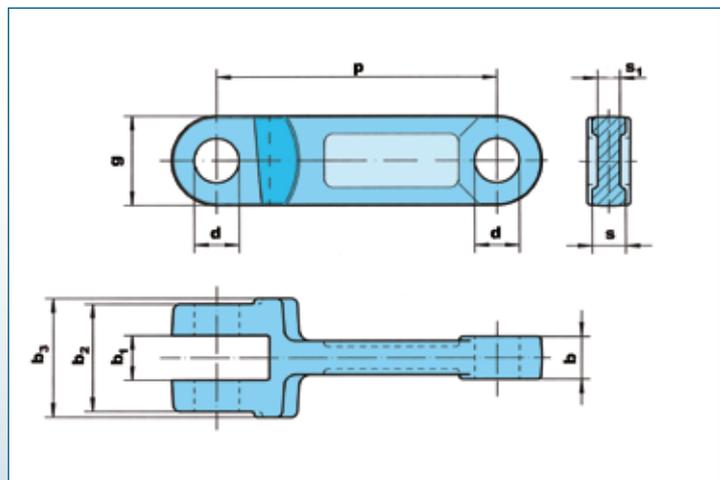
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
125 08	F28730	1.0412	27MnSi5	vergütet	1340	-	6,7
125 08	F28730B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	1025	6,7
125 42	F28735	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	1715	-	6,7
125 42	F28735B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	1310	6,7
125 31	F28105	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	1210	-	6,7

Einstranggabeltasche 250 x 80 x 38

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38
- reversierbar

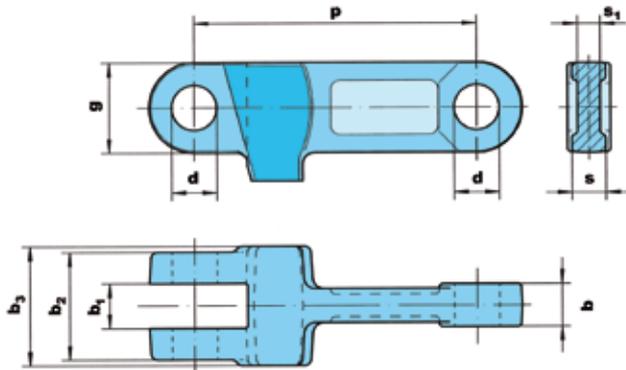
Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	80	38	40	96	106	40	30	20



250 x 80 x 38

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
700 08	F28266	1.0412	27MnSi5	vergütet	1340	-	6,9
700 08	F28266B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	1025	6,9
700 42	F28737	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	1715	-	6,9
700 42	F28737B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	1310	6,9
700 31	F28736	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	1210	-	6,9



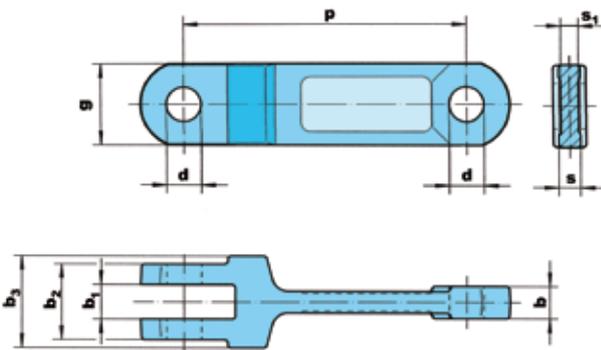
Einstranggabellasche 250 x 80 x 38

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	80	38	40	96	106	40	30	20

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
					ohne Buchse	mit Buchse	
777 08	F28264	1.0412	27MnSi5	vergütet	1340	-	9,7
777 08	F28264B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	1025	9,7
777 42	F28738	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	1715	-	9,7
777 42	F28738B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	1310	9,7
777 31	F28265	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	1210	-	9,7



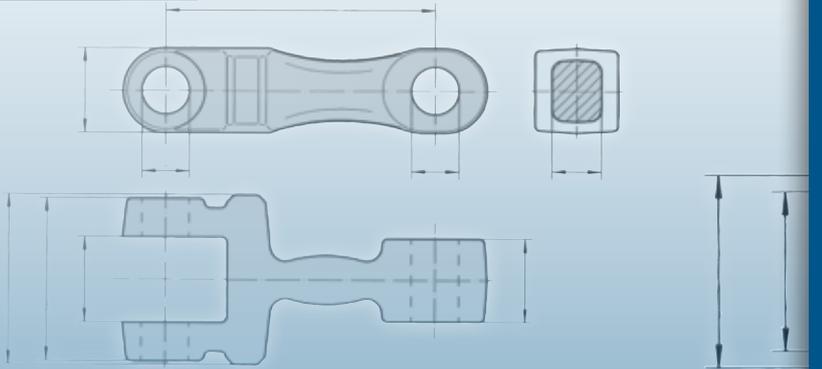
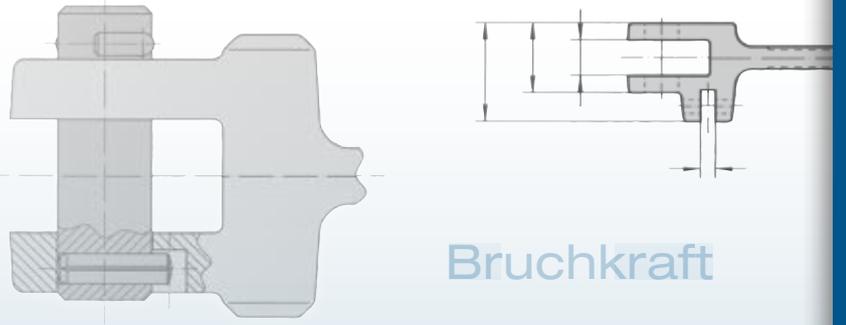
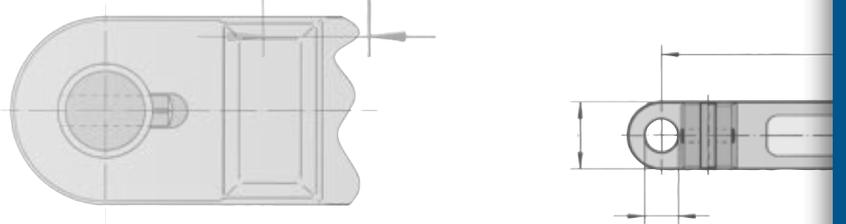
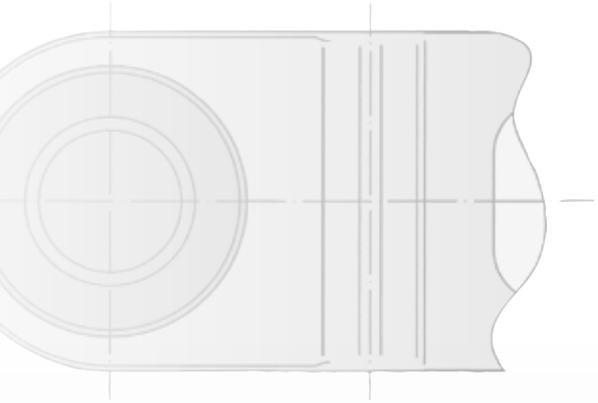
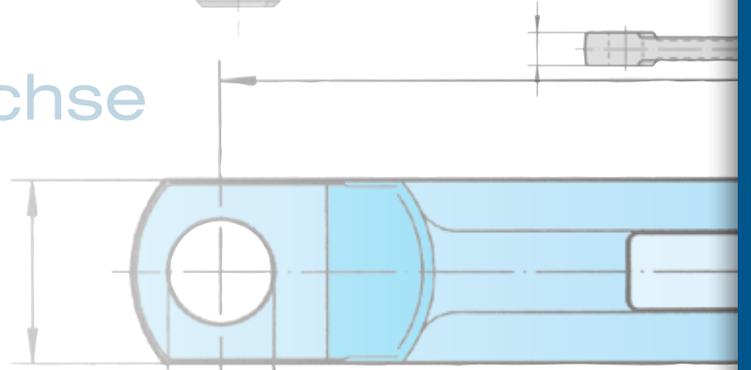
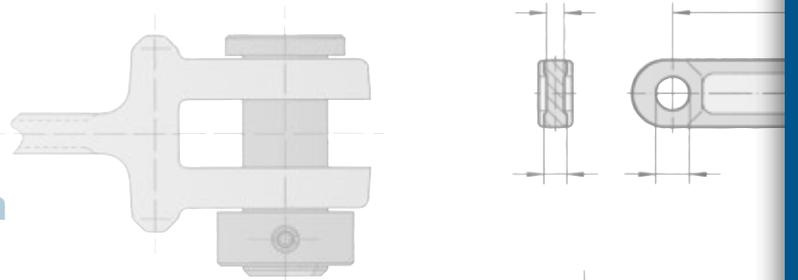
Einstranggabellasche 260 x 75 x 30

- mit Anschweißnocken
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
260	75	30	32	70	85	32	20	16

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
					ohne Buchse	mit Buchse	
326 08	F28890	1.0412	27MnSi5	vergütet	855	-	4,9
326 08	F28890B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	750	4,9
326 42	F28891	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	1095	-	4,9
326 42	F28891B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	960	4,9
326 31	F28895	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	750	-	4,9



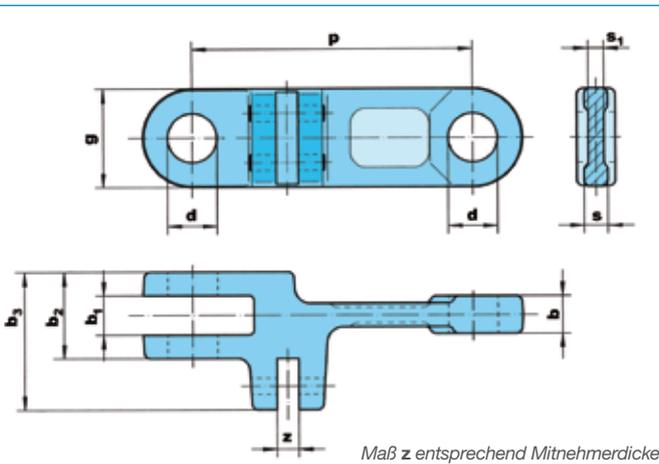
Doppelstranggabelaschen – Technische Daten

Qualität

Alle Gabelaschen werden in der eigenen Gesenkschmiede produziert.
 Die allgemeinen Abmessungen der Gabelaschen entsprechen den Schmiedetoleranzen nach DIN EN 10243, F. Die Anschlussmaße sind fein kalibriert. Jede Gabelasche ist mit der Gesenknummer, dem Werkstoffkurzzeichen und dem Chargenkurzzeichen versehen.
 Beispiel: 07208 XYZ
07208 Gesenknummer
07208 Werkstoffkurzzeichen
 XYZ Chargenkurzzeichen

Produkte

Die folgenden Seiten zeigen die technischen Angaben der THIELE Einstranggabelaschen. Die Ausführungen der Bolzensicherungen finden Sie auf den Seiten 38 und 39:
 Typ A = mit Verdrehsicherung,
 Typ B = ohne Verdrehsicherung.
 Ausführliche Informationen zu den Werkstoffen enthält die Tabelle auf den Seiten 44 und 45.
 Für eine weitere Beratung steht THIELE Ihnen gerne zur Verfügung.



Doppelstranggabelasche 142 x 50 x 19

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	50	19	20	44	70	25	12	8

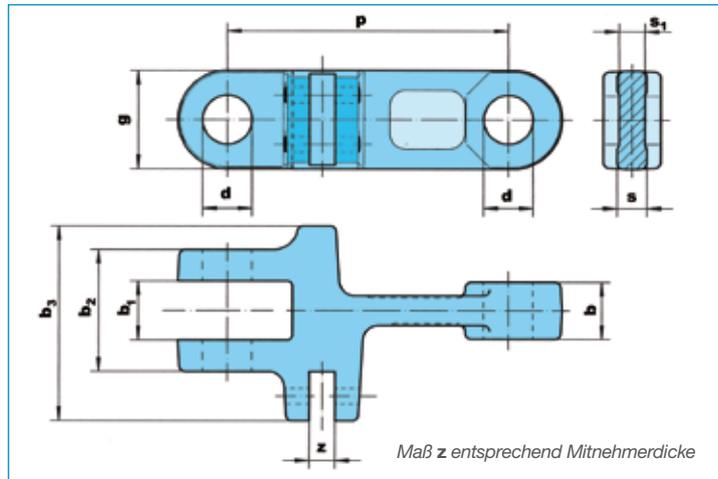
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
					ohne Buchse	mit Buchse	
870 08	F28267	1.0412	27MnSi5	vergütet	425	-	1,5
870 08	F28267B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	305	1,5
870 42	F28186	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	545	-	1,5
870 42	F28186B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	390	1,5
870 31	F28185	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	355	-	1,5

Doppelstranggabeltasche 142 x 50 x 29

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
142	50	29	30	62	99	25	15	13



142 x 50 x 29

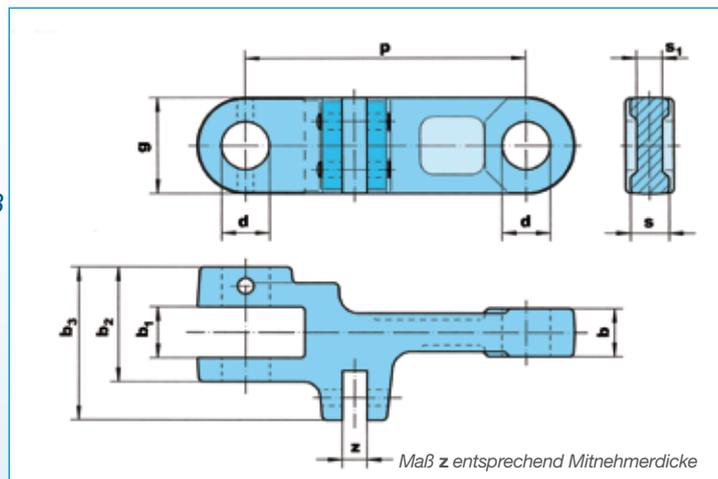
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
890 08	F28268	1.0412	27MnSi5	vergütet	520	-	2,1
890 08	F28268B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	440	2,1
890 42	F28214	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	665	-	2,1
890 42	F28214B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	560	2,1
890 31	F28269	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	440	-	2,1

Doppelstranggabeltasche 175 x 60 x 30

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherungen: A2, A4, siehe Seite 38

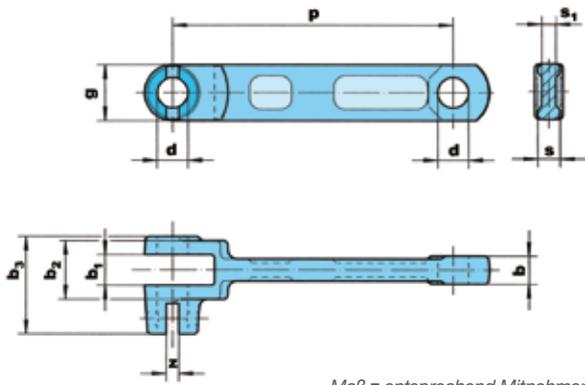
Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
175	60	30	32	72	96	30	24	16



175 x 60 x 30

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
915 08	F28320	1.0412	27MnSi5	vergütet	750	-	3,3
915 08	F28320B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	590	3,3
915 42	F28324	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	960	-	3,3
915 42	F28324B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	755	3,3
915 31	F28325	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	655	-	3,3



Maß z entsprechend Mitnehmerdicke

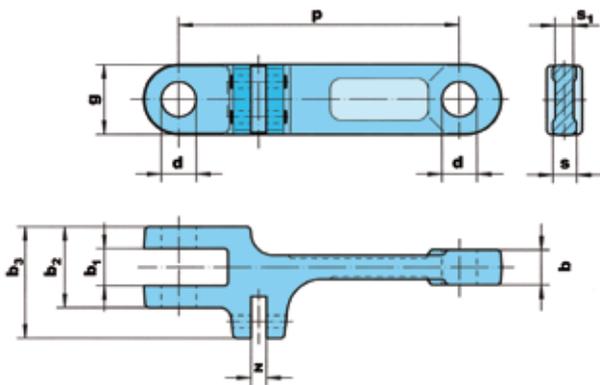
Doppelstranggabeltasche 200 x 40 x 20

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A3, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
200	40	20	21	42	70	22	16	10

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
				ohne Buchse	mit Buchse	
703 08	F28440	1.0412 27MnSi5	vergütet	320	-	1,1
703 08	F28440B	1.0412 27MnSi5	vergütet	-	215	1,1
703 42	F28446	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	410	-	1,1
703 42	F28446B	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	-	275	1,1
703 31	F28448	1.7147 20MnCr5	einsatzgehärtet	250	-	1,1



Maß z entsprechend Mitnehmerdicke

Doppelstranggabeltasche 200 x 50 x 25

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
200	50	25	26	58	80	25	17	13

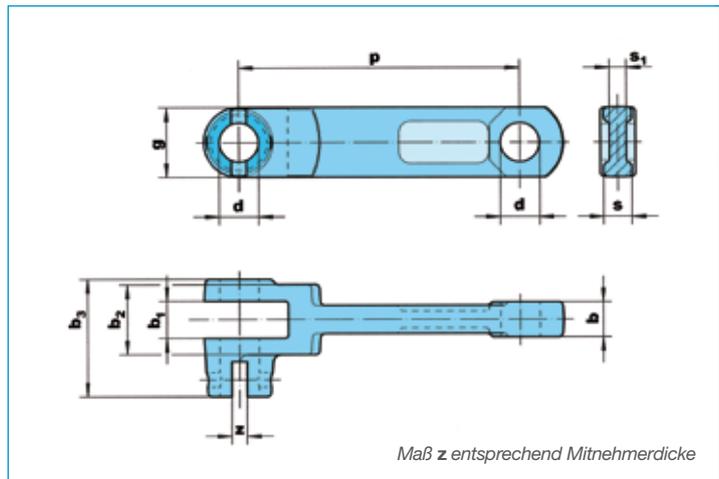
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
				ohne Buchse	mit Buchse	
065 08	F28480	1.0412 27MnSi5	vergütet	520	-	2,5
065 08	F28480B	1.0412 27MnSi5	vergütet	-	405	2,5
065 42	F28077	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	665	-	2,5
065 42	F28077B	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	-	515	2,5
065 31	F28484	1.7147 20MnCr5	einsatzgehärtet	440	-	2,5

Doppelstranggabeltasche 200 x 50 x 25

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A3, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
200	50	25	26	50	84	28	20	12



200 x 50 x 25

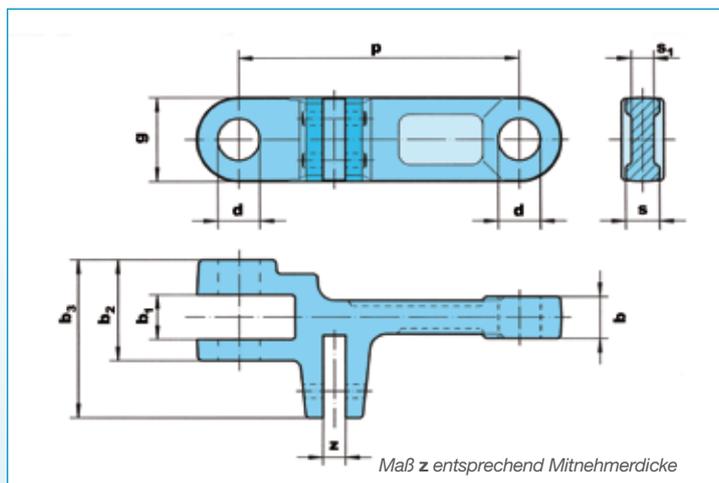
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
701 08	F28460	1.0412	27MnSi5	vergütet	495	-	2,2
701 08	F28460B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	335	2,2
701 42	F28466	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	630	-	2,2
701 42	F28466B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	430	2,2
701 31	F28177	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	410	-	2,2

Doppelstranggabeltasche 200 x 60 x 30

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherungen: A2, A4, siehe Seite 38

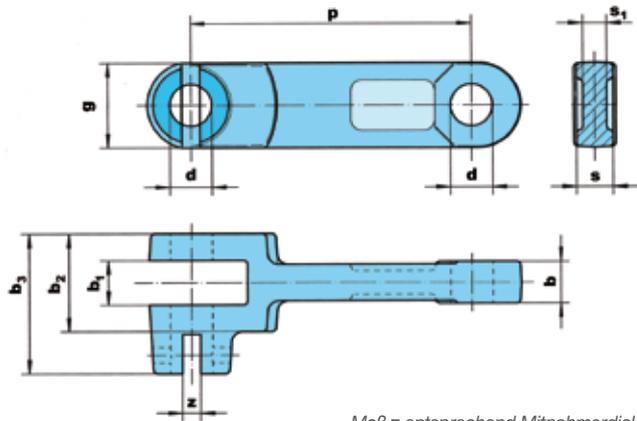
Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
200	60	30	32	72	113	30	24	16



200 x 60 x 30

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
064 08	F28500	1.0412	27MnSi5	vergütet	750	-	3,4
064 08	F28500B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	590	3,4
064 42	F28075	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	960	-	3,4
064 42	F28075B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	755	3,4
064 31	F28505	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	655	-	3,4



Maß z entsprechend Mitnehmerdicke

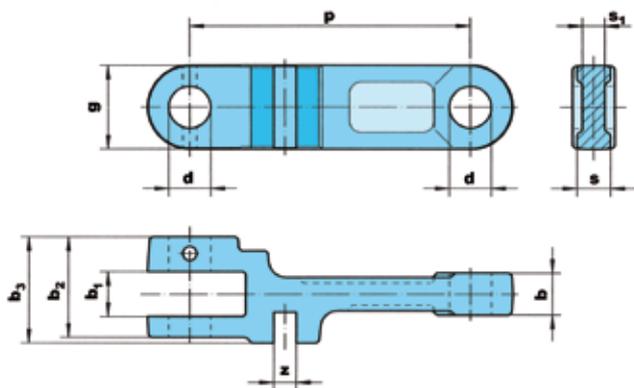
Doppelstranggabelasche 200 x 60 x 30

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A3, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
200	60	30	32	70	100	30	26	17

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
					ohne Buchse	mit Buchse	
218 08	F28520	1.0412	27MnSi5	vergütet	750	-	3,7
218 08	F28520B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	590	3,7
218 42	F28133	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	960	-	3,7
218 42	F28133B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	755	3,7
218 31	F28525	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	655	-	3,7



Maß z entsprechend Mitnehmerdicke

Doppelstranggabelasche 200 x 60 x 30

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherungen: A2, A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
200	60	30	32	72	76	30	24	16

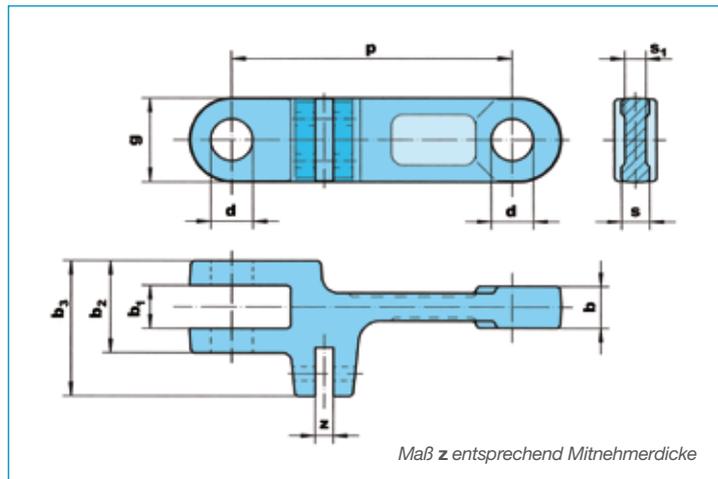
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
					ohne Buchse	mit Buchse	
964 08	F28272	1.0412	27MnSi5	vergütet	750	-	3,4
964 08	F28272B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	590	3,4
964 42	F28198	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	960	-	3,4
964 42	F28198B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	755	3,4
964 31	F28507	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	655	-	3,4

Doppelstranggabeltasche 200 x 60 x 30

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
200	60	30	32	66	97	30	20	15



200 x 60 x 30

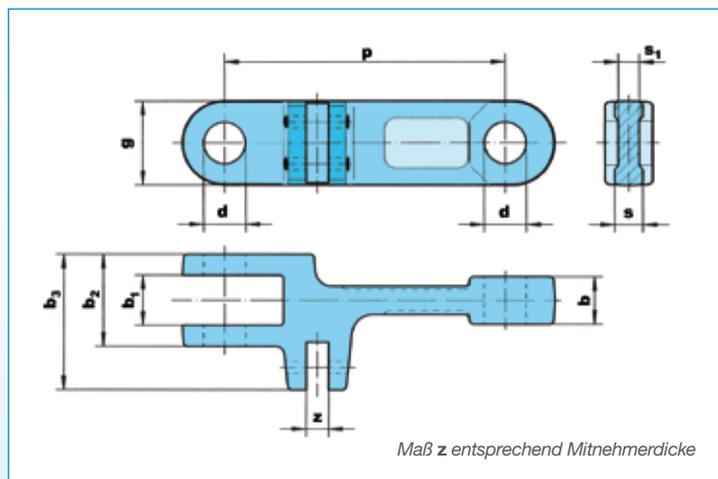
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
970 08	F28270	1.0412	27MnSi5	vergütet	750	-	3,5
970 08	F28270B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	590	3,5
970 42	F28271	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	960	-	3,5
970 42	F28271B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	755	3,5
970 31	F28548	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	655	-	3,5

Doppelstranggabeltasche 200 x 60 x 34

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

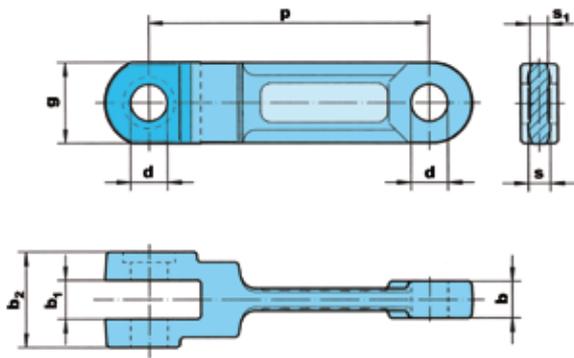
Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
200	60	34	36	66	97	30	20	15



200 x 60 x 34

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
070 08	F28540	1.0412	27MnSi5	vergütet	750	-	3,5
070 08	F28540B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	655	3,5
070 42	F28550	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	960	-	3,5
070 42	F28550B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	835	3,5
070 31	F28544	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	655	-	3,5



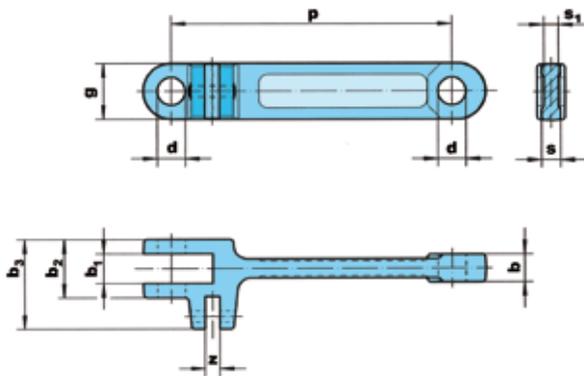
Doppelstranggabeltasche 216 x 62 x 28,5

- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
216	62	28,5	30	74	-	30	17	14

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
				ohne Buchse	mit Buchse	
100 08	F28273	1.0412 27MnSi5	vergütet	750	-	3,9
100 08	F28273B	1.0412 27MnSi5	vergütet	-	615	3,9
100 42	F28595	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	960	-	3,9
100 42	F28595B	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	-	785	3,9
100 31	F28274	1.7147 20MnCr5	einsatzgehärtet	655	-	3,9



Maß z entsprechend Mitnehmerdicke

Doppelstranggabeltasche 250 x 50 x 25

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	50	25	26	52	80	25	17	13

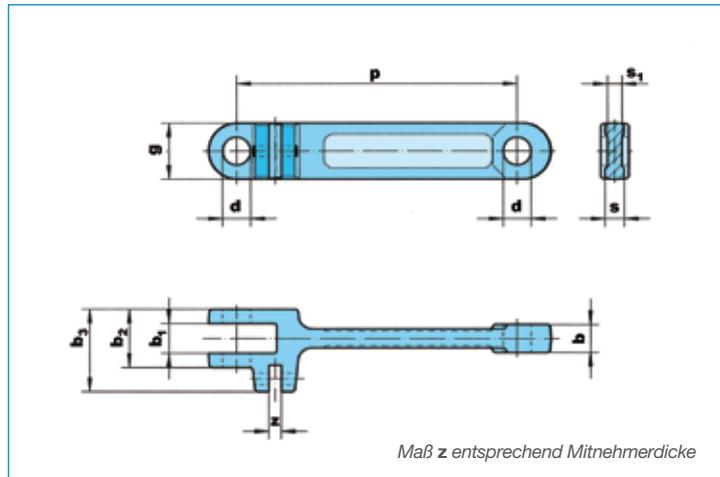
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
				ohne Buchse	mit Buchse	
622 08	F28276	1.0412 27MnSi5	vergütet	520	-	2,4
622 08	F28276B	1.0412 27MnSi5	vergütet	-	405	2,4
622 42	F28277	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	665	-	2,4
622 42	F28277B	1.6758 23MnNiMoCr54	vergütet	-	515	2,4
622 31	F28790	1.7147 20MnCr5	einsatzgehärtet	440	-	2,4

Doppelstranggabeltasche 250 x 50 x 25

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	50	25	26	52	73,5	25	17	13



250 x 50 x 25

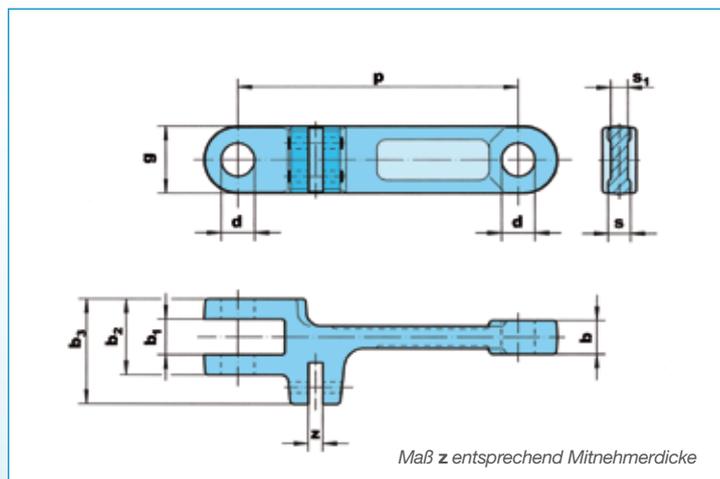
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
922 08	F28780	1.0412	27MnSi5	vergütet	520	-	2,4
922 08	F28780B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	405	2,4
922 42	F28786	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	665	-	2,4
922 42	F28786B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	515	2,4
922 31	F28230	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	440	-	2,4

Doppelstranggabeltasche 250 x 60 x 30

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A4, siehe Seite 38

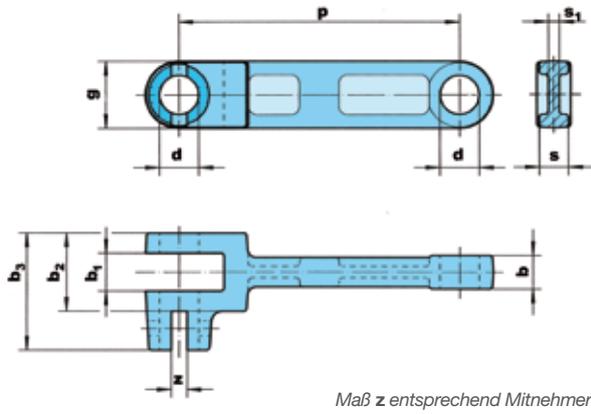
Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	60	30	32	68	94	30	20	15



250 x 60 x 30

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
098 08	F28800	1.0412	27MnSi5	vergütet	750	-	3,9
098 08	F28800B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	590	3,9
098 42	F28097	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	960	-	3,9
098 42	F28097B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	755	3,9
098 31	F28804	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	655	-	3,9



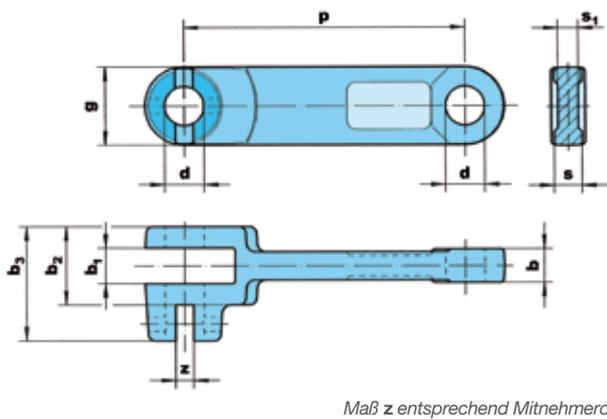
Doppelstranggabeltasche 250 x 60 x 30

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A3, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	60	30	32	70	105	30	26	10

Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
					ohne Buchse	mit Buchse	
961 08	F28820	1.0412	27MnSi5	vergütet	750	-	3,9
961 08	F28820B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	590	3,9
961 42	F28278	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	960	-	3,9
961 42	F28278B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	755	3,9
961 31	F28824	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	655	-	3,9



Doppelstranggabeltasche 250 x 70 x 30

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A3, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	70	30	32	70	102	35	25	18

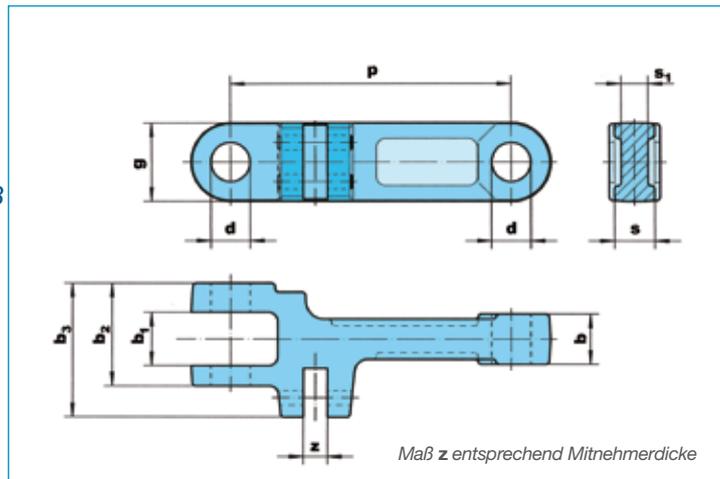
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
					ohne Buchse	mit Buchse	
219 08	F28279	1.0412	27MnSi5	vergütet	945	-	4,7
219 08	F28279B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	755	4,7
219 42	F28845	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	1205	-	4,7
219 42	F28845B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	965	4,7
219 31	F28844	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	865	-	4,7

Doppelstranggabeltasche 250 x 70 x 45

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherungen: A2, A4, siehe Seite 38

Alle Maße in mm

p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	70	45	47	92	120	35	36	24



250 x 70 x 45

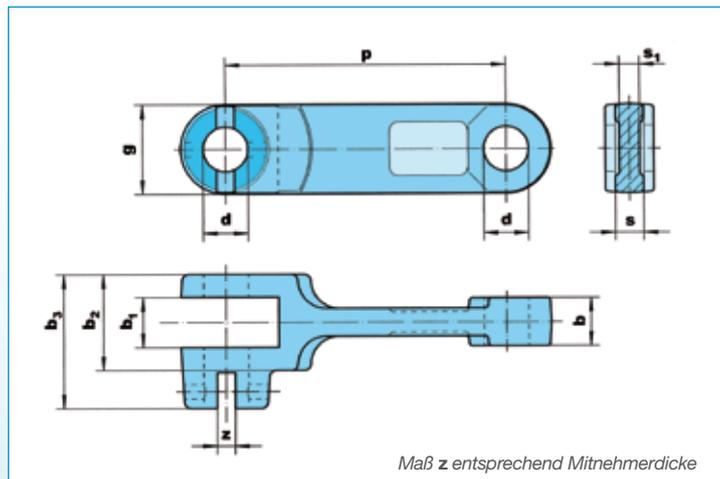
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
132 08	F28860	1.0412	27MnSi5	vergütet	1025	-	6,9
132 08	F28860B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	910	6,9
132 42	F28866	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	1310	-	6,9
132 42	F28866B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	1165	6,9
132 31	F28108	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	910	-	6,9

Doppelstranggabeltasche 250 x 80 x 43

- mit Seitenschlitz
- mögliche Verdrehsicherung: A3, siehe Seite 38
- reversierbar

Alle Maße in mm

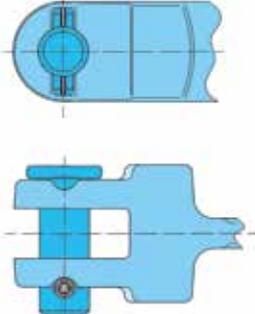
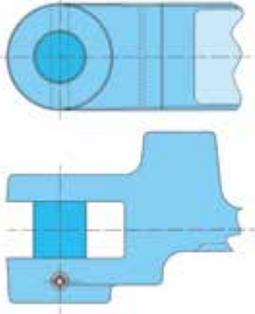
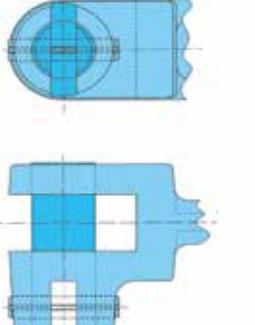
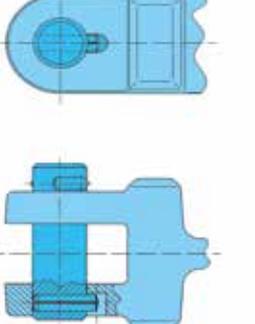
p	g	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	s	s ₁
250	80	43	45	86	120	40	25	18



250 x 80 x 43

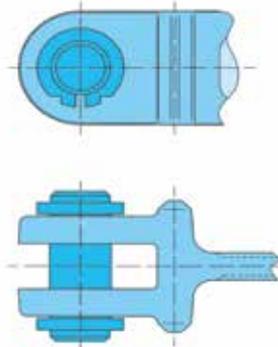
Ident Nr.	Artikel Nr.	Werkstoff		Wärmebehandlung	Bruchkraft F _{min} (kN)		Gewicht (kg)
		Nummer	Kurzname		ohne Buchse	mit Buchse	
978 08	F28880	1.0412	27MnSi5	vergütet	1340	-	7,2
978 08	F28880B	1.0412	27MnSi5	vergütet	-	1160	7,2
978 42	F28885	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	1715	-	7,2
978 42	F28885B	1.6758	23MnNiMoCr54	vergütet	-	1480	7,2
978 31	F28202	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	1210	-	7,2

Bolzenbefestigungen mit Verdrehsicherung

Typ A1			 <p>Verdrehsicherung durch Spannstifte in Bolzenbohrung im Formschluss mit entsprechend angeschmiedeter seitlicher Aussparung am Gabelschenkel.</p>
Typ A2			 <p>Verdrehsicherung durch Spannstifte im Formschluss zwischen Bolzen und verstärktem Gabelschenkel.</p>
Typ A3			 <p>Verdrehsicherung des geschlitzten Bolzens durch Formschluss mit eingebautem Mitnehmer.</p>
Typ A4			 <p>Verdrehsicherung durch Zylinderstift im Formschluss mit entsprechender Ausnehmung im Gabelschenkel.</p>

Bolzenbefestigungen ohne Verdrehsicherung

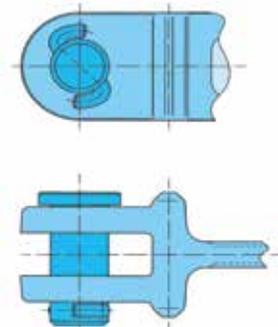
Typ
B1



Bolzen mit beidseitigem Klemmring
nach THIELE Norm



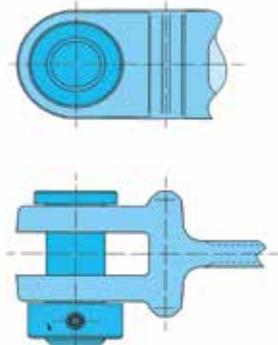
Typ
B2



Kopfbolzen mit S-Stift. Weitere
Möglichkeiten: Hammerkopfrohling,
Splint und Scheibe



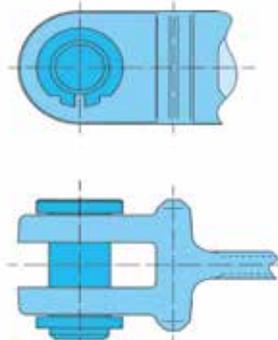
Typ
B3



Kopfbolzen mit Stellingring



Typ
B4



Kopfbolzen mit Klemmring



Zubehör

THIELE Zubehör ist die optimale Ergänzung zu THIELE Gabellaschen.

Je nach Anwendungsfall werden die Gabellaschen mit unterschiedlichem Zubehör zur Gesamtkette kombiniert. Die Wahl des Werkstoffes und der Wärmebehandlung der Zubehöerteile ist auf die Gabellasse abgestimmt.

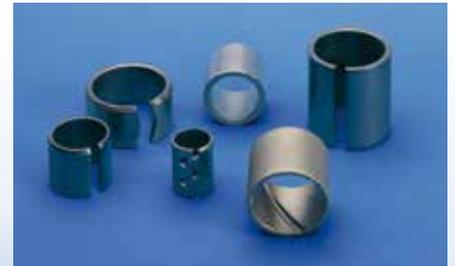
Zur axialen Sicherung des Bolzens bieten wir Ihnen eine Vielzahl von technischen Kombinationen an. Alle Bolzentypen können verdrehgesichert ausgeführt werden. Die Abmessungen der verbauten Buchsen entsprechen der DIN 1498. Die Klemmringe sind nach THIELE-Norm gefertigt.



Bolzentypen



Spannstifte



Buchsen



Mitnehmer

THIELE liefert für jeden Förderertyp entsprechend angepasste Mitnehmer.

Die Werkstoffauswahl wird auf das Fördergut abgestimmt. Präzise lasergeschnittene Mitnehmer jeglicher Formgebung sind möglich. Es kommen bei THIELE nur moderne zum Teil automatisierte Schweißverfahren zum Einsatz..

An besonders belasteten Stellen sind Hartauftragungen bis zu Härten von über 60 HRC möglich, wodurch auch in härtesten Einsatzfällen hohe Standzeiten erreicht werden.

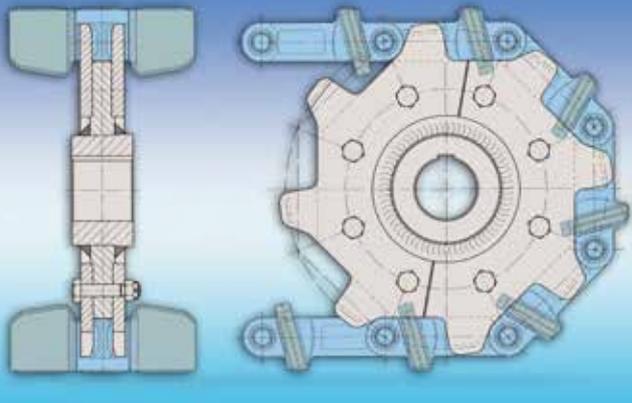


Kettenräder und Umlenkrollen

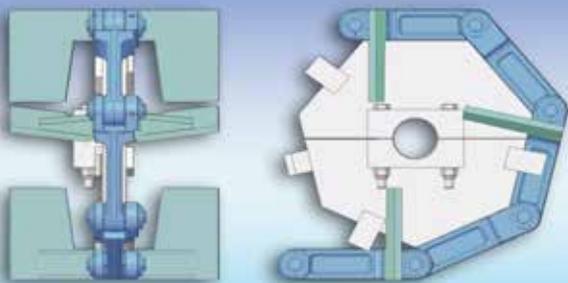


Wartungsfreundliche geteilte Zahnradsegmente

Die optimale Lebensdauer einer THIELE-Kette kann nur dann erreicht werden, wenn beim Kettenwechsel auch die Kettenräder erneuert werden. Oft reicht es dabei aus, nur die verschlissenen Zahnscheiben oder Laufringe zu wechseln. Austauschbare Zahnradsegmente sind in allen üblichen Größen erhältlich. Bei Bedarf kann THIELE auch komplette Kettenräder, Umlenkrollen und Wellen liefern.



Antriebskettenrad



Umlenkkettenrad



Speziell gehärtete Laufflächen und Zahnflanken sorgen für optimale Standzeiten

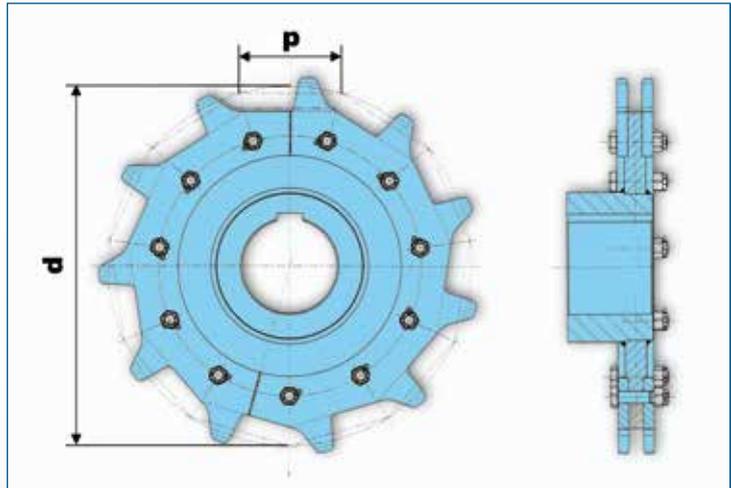
Kettenräder in allen Teilungsgrößen passend zu allen Gabellaschen:

d = Teilkreis

p = Teilung

z = Zähnezahl

$$d = \frac{p}{\sin \frac{360^\circ}{2 \times z}} \text{ [mm]}$$



Kettenräder und Umlenkrollen

z	p = 102	p = 142	p = 160	p = 175	p = 200	p = 220	p = 230	p = 250	p = 260
6	204,00	284,00	320,00	350,00	400,00	440,00	460,00	500,00	520,00
7	235,09	327,28	368,76	403,33	460,95	507,05	530,10	576,19	599,24
8	266,54	371,06	418,10	457,30	522,63	574,89	601,02	653,28	679,41
9	298,23	415,18	467,81	511,70	584,76	643,24	672,48	730,95	760,19
10	330,08	459,52	517,77	566,31	647,21	711,93	744,30	809,02	841,38
11	362,05	504,02	567,91	621,16	709,90	780,88	816,38	887,37	922,86
12	394,10	548,65	618,19	676,15	772,74	850,01	888,65	965,93	1004,56
13	426,22	593,36	668,57	731,25	835,72	919,29	961,07	1044,65	1086,43
14	458,39	638,14	719,03	786,44	898,79	988,67	1033,61	1123,49	1168,43
15	490,59	682,98	769,56	841,70	961,95	1058,14	1106,24	1202,43	1250,53
16	522,83	727,87	820,13	897,02	1025,17	1127,68	1178,94	1281,46	1332,72
17	555,10	772,79	870,75	952,38	1088,44	1197,28	1251,70	1360,55	1414,97
18	587,39	817,75	921,40	1007,78	1151,75	1266,93	1324,52	1439,69	1497,28
19	619,70	862,73	972,09	1063,22	1215,11	1336,62	1397,37	1518,88	1579,64
20	652,03	907,73	1022,79	1118,68	1278,49	1406,34	1470,26	1598,11	1662,04



Werkstoffe Gabellaschen

Bauteil	Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	maximale Randschichthärte (HRC)
THIELE Standardwerkstoffe Gabellaschen				
Gabellasche	1.0412	27MnSi5	vergütet	
Gabellasche	1.6758	23MnNiMoCr5-4	vergütet	
Gabellasche	1.7147	20MnCr5	einsatzgehärtet	60 ±3 / 0,6+0,3**
THIELE Sonderwerkstoffe Gabellaschen				
Gabellasche rost-/säurebeständig	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2		
Gabellasche hitzebeständig	1.4841	X15CrNiSi25-20		
Gabellasche	1.6758	23MnNiMoCr5-4	einsatzgehärtet	60 ±3
Gabellasche	1.6758	23MnNiMoCr5-4	induktivgehärtet	50 ±2

Werkstoffe Zubehör

Bauteil	Nummer	Werkstoff Kurzname	Wärmebehandlung	maximale Randschichthärte (HRC)
THIELE Sonderwerkstoffe Bolzen				
Bolzen	1.7225	42CrMo4	induktivgehärtet	56 ±2
Bolzen	1.4034	X46Cr13	induktivgehärtet	55 ±2
THIELE Werkstoffe Buchsen				
Buchse	1.5026	55Si7	vergütet	50
Buchse	1.4034	X46Cr13	vergütet	50
THIELE Werkstoffe Kettenradsegmente				
Kettenradsegment	1.0503	C45	induktivgehärtet	55 ±2 / 3+2
Kettenradsegment	1.7225	42CrMo4	induktivgehärtet	55 ±2 / 3+2
THIELE Werkstoff Umlenkräder				
Umlenkrad	1.0503	C45	induktivgehärtet	55 ±2 / 3+2
THIELE Werkstoffe Mitnehmer: S235JR, S355J2, S700MC				
THIELE Sonderwerkstoffe Mitnehmer: 400 HB, X5CrNi18-10, X15CrNiSi25-20				

Standard Festigkeit (N/mm ²)	Standard Temperaturbereich	Standard Kombination Bolzenwerkstoff	
		Nummer	Kurzname
THIELE Standardwerkstoffe Gabellaschen			
700 900	max. 200 °C max. 100 °C	1.7131	16MnCr5 *
1150	max. 250 °C	1.6758	23MnNiMoCr5-4 *
1000	max. 100 °C	1.7131	16MnCr5 einsatzgehärtet
THIELE Sonderwerkstoffe Gabellaschen			
600	max. 100 °C	1.4034	X46Cr13
10 130 650	max. 900 °C max. 600 °C RT	1.4841	X15CrNiSi25-20
1150	max. 100 °C	1.6758	23MnNiMoCr5-4 einsatzgehärtet
1000	max. 100 °C	1.6758	23MnNiMoCr5-4

* Gabellaschen mit Buchse: 16MnCr5 einsatzgehärtet, 23MnNiMoCr5-4 einsatzgehärtet

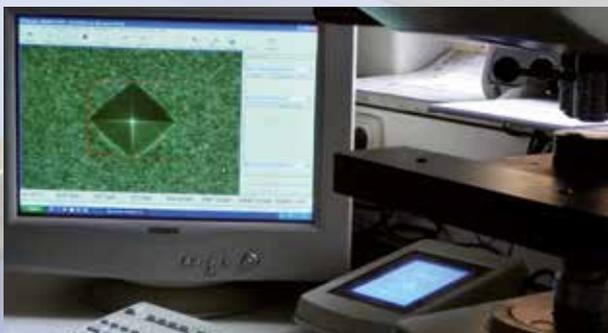
** Größere Einhärtetiefe möglich mit entsprechend reduzierter Bruchlast



Materiallager

Unsere Übersicht zeigt die THIELE-Werkstoffe für die Gabellaschen und Zubehör. Die hier angegebenen Standard-Festigkeitswerte der Gabellaschen in Kombination mit den Bolzenwerkstoffen bilden die Basis der in den Gabellaschentabellen angegebenen Bruchkraftwerte. Mit dieser Auswahl hat THIELE die richtigen Werkstoffe für alle Anwendungen.

Gerne beraten wir Sie, für Ihren Anwendungsfall die optimale Werkstoffauswahl zu treffen.



Überprüfung der Einhärtetiefe im Labor

Einsatzbeispiele

Durch ihre kompakte und robuste Bauweise sind staubdichte Trogkettenförderer sehr gut geeignet als:

- Filterascheförderer
- Siloverteilerförderer
- Dosierförderer

THIELE-Gabellaschen kommen in folgenden Bereichen häufig zum Einsatz:

- Kohle- und Bio-Masse-Kraftwerke
- Kohleaufbereitungsanlagen
- Zementwerke und Baustoffindustrie
- Recyclingunternehmen wie Müllverbrennungsanlagen
- Wasseraufbereitungswerke
- Düngemittelwerke
- Öl- und Getreidemöhlen
- Glashütten
- Stahlwerke
- Spannplattenfabriken
- Salz- und Sodawerke



Klinkerförderer im Zementwerk



Gabellaschen im Sodawerk



Trogkettenförderer



Bekohlungsförderer im Kraftwerk



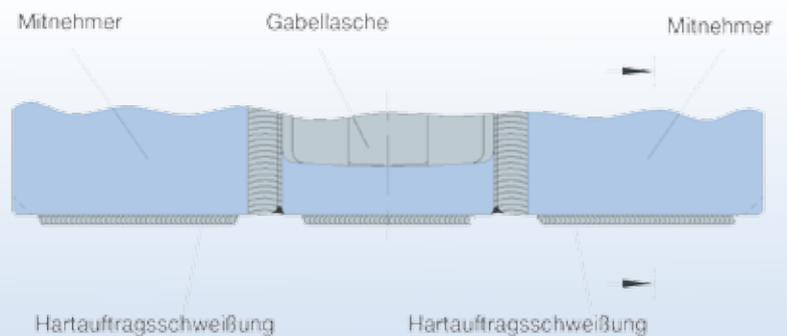
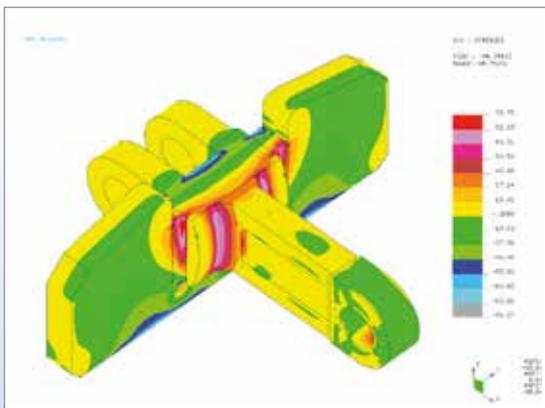
Ein neues THIELE-Kettenband in einem Bio-Masse-Förderer

Sonderlösungen

Unsere Kompetenz resultiert aus jahrelanger Erfahrung und einer ständigen Auseinandersetzung mit den fördertechnischen Herausforderungen unserer Kunden. Wir sind dafür bekannt, dass wir nicht nur eine neue, kundenspezifische Kette entwickeln, sondern die Konstruktion aller Bauteile des tribologischen Systems eines Trogkettenförderers aufeinander abstimmen.

Durch eine gezielte Grundwerkstoffauswahl kann THIELE die Gabellaschen mit verschleißfesten oder rostfreien Buchsen ausstatten, ohne die geforderte Kettenbruchkraft zu reduzieren.

Für besonders korrosive Einsatzbedingungen bietet THIELE Gabellaschenkettens in feuerverzinkter Ausführung an. Ein anlassbeständiger Grundwerkstoff der Gabellasse garantiert, dass die Kettenbruchkraft durch die Feuerverzinkung nicht reduziert wird.



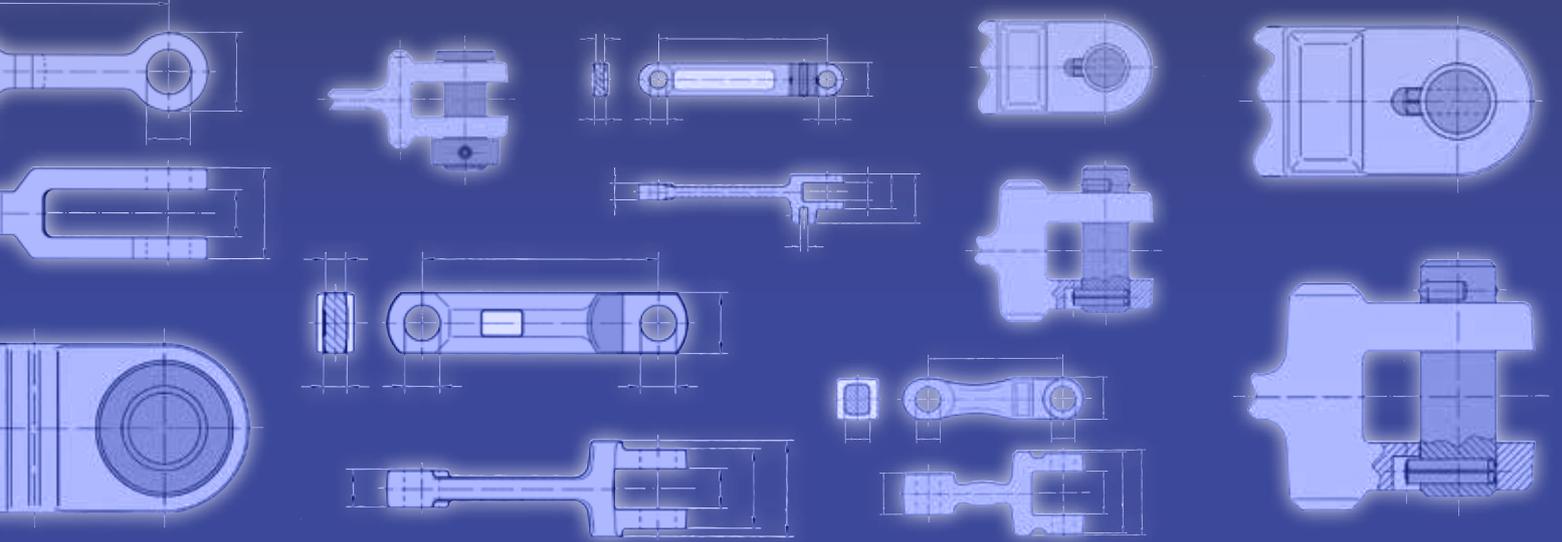
Hartauftragungen an besonders beanspruchten Stellen erhöhen oft maßgeblich die Lebensdauer der Kette



Feuerverzinkte Gabellasse mit Buchsen und Bolzen aus rostfreiem Werkstoff



THIELE[®]



THIELE GmbH & Co. KG

Werkstr. 3
58640 Iserlohn - Kalthof
Germany

Telefon +49 (0) 23 71 9 47 - 0
Fax +49 (0) 23 71 9 47 - 295
Internet www.thiele.de
E-Mail schuettgut@thiele.de

CHANGE[®]
for Success

